

職能單元代碼	MPM4R1121
職能單元名稱	應用色彩理論進行時尚設計
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、將色彩作為設計元素之一</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 判定色彩維度【註 1】</li> <li>2. 判定色彩理論與設計過程的關係</li> </ol> <p>二、判定色彩的視覺效果</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 查驗和判定色彩的視覺或光學效果【註 2】</li> <li>2. 在作品集的時尚設計圖面中展現視覺效果</li> </ol> <p>三、查驗設計中採用的色彩組合【註 3】</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 根據職業安全衛生實務規範設定工作台和座台【註 4】</li> <li>2. 混合色彩，創造新組合或新的設計方案</li> <li>3. 將模板上色，以反映出色彩的設計方案內容</li> <li>4. 蒐集可反映出不同設計方案內容的說明實例</li> <li>5. 使用色輪和色圖輔助查驗色彩</li> </ol> <p>四、考量色彩在時尚設計上的使用</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 判定不同色彩的使用，並比較其影響效果</li> <li>2. 考量將色彩使用於時尚設計開發上的使用狀況</li> <li>3. 查驗色彩預測選項</li> <li>4. 記錄色彩查驗狀況，提供未來參考</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、作業的順序</p> <p>二、職業安全衛生實務規範，包括危害識別和控管措施</p> <p>三、品質實務規範</p> <p>四、工作場域實務規範</p> <p>五、記錄和呈報實務</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、使用適當的工具和設備，準備並使用色輪和色圖</p> <p>二、閱讀、解釋並遵循工作規定、標準作業程序、工作指示和其他的參考資料</p> <p>三、維護正確的紀錄內容</p> <p>四、在工作場域內溝通</p> <p>五、將作業進行排序</p> <p>六、符合規格</p>

	<p>七、釐清與確認任務相關資訊</p> <p>八、根據職業安全衛生實務規範進行工作</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 判定色彩在時尚設計上的使用</li> <li>2. 使用目前提供的紡織品，進行所有部件的色彩搭配，如拉鏈、鈕釦、內襯和其他適當的裝飾物</li> <li>3. 記錄色彩的查驗</li> <li>4. 在作業中採用職業安全衛生實務規範</li> <li>5. 維護正確的紀錄內容</li> </ol> <p>二、績效一致性</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 安排工作</li> <li>2. 完成任務</li> <li>3. 找出須改善之事項</li> <li>4. 使用工作場域實務規範</li> <li>5. 使用職業安全衛生實務規範</li> <li>6. 記錄和回報意外事件</li> <li>7. 評估使用設備的備用狀況和工作流程</li> <li>8. 瞭解並適應工作場域中的文化差異，包括行為和互動模式</li> <li>9. 在無損貨物和設備的狀況下，注意細節有系統地進行工作</li> </ol> <p>三、評量所需資源</p> <p>評量需切合實際或適當模擬狀況，包括工作場域、原料和設備，搭配工作場域實務規範和職業安全衛生實務規範等資訊</p> <p>四、評量所需情境</p> <p>於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量</p> <p>五、評量輔助資訊</p> <p>本單元可進行獨立評量或整合其他相關單元</p>
說明與補充事項	<p>【註1】色彩維度可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 色彩值/明暗度</li> <li>● 色調</li> <li>● 濃度/亮度/清晰度</li> </ul> <p>【註2】視覺或光學效果可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 尺寸</li> <li>● 密度</li> </ul>

- 色彩值
- 視覺混合
- 同時間對比
- 動作
- 材質

**【註3】色彩組合可能包括：**

- 互補色或對比色
- 類似色或和諧色
- 三原色
- 單色

**【註4】職業安全衛生實務規範：**

職業安全衛生實務規範包括本單元提及的危害識別和控管、危害評估，與執行任務特定的危害降低措施，可能包括：

- 手工處理技術
- 標準作業程序
- 個人防護設備
- 安全的材料處理
- 休息時間
- 工作場域人因工程的安排
- 遵行標記走道
- 設備的安全存放
- 廠務清潔管理
- 回報事故和事件
- 其他工作和企業相關的職業安全衛生實務規範