

| | |
|-----------|---|
| 職能單元代碼 | MPM4R2277 |
| 職能單元名稱 | 應用單色調色技術 |
| 領域類別 | 製造 / 生產管理 |
| 職能單元級別 | 4 |
| 工作任務與行為指標 | <p>一、準備工作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 透過工作指示確認作業需求，包括<u>方法</u>^{【註 1】}和材料類型等要求 2. 閱讀並理解作業規範 3. 工作全程遵守<u>職業安全衛生</u>^{【註 2】}規範，含<u>個人防護裝備</u>^{【註 3F】}穿著 4. 挑選材料並檢查其品質 5. 鑑別並確認手工工具、電動工具以及安全設備能正常操作^{【註 4】} 6. 確認工作程序能將<u>材料</u>^{【註 10】}耗損最小化 7. 確定工作程序能將能源效率提至最大化 <p>二、調合單色塗料</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用適當的方法和 / 或系統進行調合 2. 依照行業法規 / 指南、職業安全衛生規範及企業程序 / 政策進行調合工作 3. 在不損壞任何配件或設備的情況下，調合單色塗料 <p>三、準備顏色測試卡並執行視覺對色測試</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 按規定的方式準備顏色測試卡，將調色成果和原始塗料進行視覺比對 2. 進行視覺對色測試並記錄成果 3. 將調色成果與原始塗料顏色比對，施工前再次微調塗料顏色 4. 依照行業法規 / 指南、職業安全衛生規範和企業程序 / 政策進行工作 <p>四、整理工作區域及設備維護</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 蒐集並儲存可重複使用的材料 2. 按工作程序清理廢棄物和廢棄材料 3. 按工作程序清潔設備和工作區域，並確保其狀態維持可用 4. 按工作程序將無法使用的設備標記為故障 |

| | |
|--------------------------|---|
| | <p>5. 依照行業法規 / 指南、職業安全衛生規範和企業程序 / 政策執行維護計畫</p> <p>6. 按工作程序進行工具維護</p> |
| 職能內涵 (K=knowledge 知識) | <p>一、職業安全衛生法規 / 規範，設備、材料及個人安全規範</p> <p>二、環境保護規範</p> <p>三、物質安全資料表</p> <p>四、塗料調色技術 / 調色機器和系統運作</p> <p>五、與單色塗料相關的調色技術</p> <p>六、顏色測試卡和視覺對色測試</p> <p>七、工作組織與規劃流程</p> <p>八、企業品質流程</p> |
| 職能內涵 (S=skills 技能) | <p>一、蒐集、組織和理解有關單色調色技術的工作流程、計畫和安全程序資訊</p> <p>二、與工廠主管、其他工作者以及客戶溝通想法與資訊，以確認工作需求和規範，以及呈報工作成果和問題</p> <p>三、規劃和組織活動，包括準備、佈置施工現場，並取得設備和材料，避免重複施工、流程中斷或浪費</p> <p>四、與團隊中的他人合作，建立依存關係，並透過合作優化工作流程和生產力</p> <p>五、使用數學思維和技術來計算時間、進行精準的測量、計算材料所需數量、建立品質檢查標準</p> <p>六、建立安全有效的工作流程，預測和 / 或解決問題和無效工時，有系統地發展解決方案，以避免或盡量減少重複施工並避免浪費</p> <p>七、運用與單色調色技術相關的職場技能，包括使用專業工具、測量設備、電腦技術和通訊設備，以及成果報告 / 紀錄</p> |
| 評量設計參考 | <p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 遵守安全程序和規範 2. 與參與或因工作受影響的他人有效溝通 3. 選擇適合情境的方法和技術 4. 有系統地完成準備活動 5. 執行調合程序 6. 應用調合塗料顏色技術於單色塗料材料 |

| | |
|---------|---|
| | <p>7. 準備顏色測試卡</p> <p>8. 應用顏色對色技術於各種單色塗料材料</p> <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 應於工作場域或模擬現場進行職能評量 2. 評量的進行應依循標準且經授權的工作實務內容、安全要求及環境限制 3. 評量應符合監管要求，包含國家標準規範 4. 應提供以下資源：工作場域或模擬現場；與單色調色工作相關的材料；適用於單色調色的設備、手工工具以及電動工具；涵蓋強制性任務要求的活動；相關規範和工作說明 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 評量必須符合本訓練套件的認可準則 2. 評量方法必須能確認一致性和正確性，以及基礎知識的應用 3. 評量必須直接觀察執行任務的過程，並提出對基礎知識的相關問題，以及加強關鍵能力的整合 4. 評量可能亦適用於其他與工作項目相關情境，且需要過程作為佐證 5. 評量必須能做出合理推論，確保其能力不僅能在特定情況展現，亦能在其他情境下發揮 6. 評量宜反映事件而非過程為佳，並為一段時間內發生、包含不同情境之案例。可以由客戶、主管 / 成員或其他公認能擔任佐證的人員提供績效證據 7. 本職能單元可與其他單元共同評量，且能共同構成整體工作職責中的一部分 |
| 說明與補充事項 | <p>【註1】方法：如噴槍技術、各種噴塗技術、乾燥程序、塗料調合方法、塗料應變方法、塗料稀釋方法以及製作顏色測試卡等。</p> <p>【註2】職業安全衛生：規範應符合法律 / 法規 / 守則以及企業安全政策及程序。如防護裝備和設備、工具和設備的使用、工作場域環境與安全、材料處理、消防設備使用、企業急救程序、危害控制、危險性材料和物質等。</p> |

| | |
|--|---|
| | <p>【註3】個人防護裝備：如法律 / 法規 / 守則和工作場域政策和規範中規定的裝備等。</p> <p>【註4】安全查驗程序：如車輛移動、有毒物質、電氣安全、機械移動和操作、人工和機械升降操作、在接近其他人員以及工作現場訪客的地方工作相關的操作風險評估和處理等。</p> <p>【註5】緊急事件處理程序：如緊急關閉和停止設備；撲滅火災；企業急救規定；工作現場撤離等。</p> <p>【註6】環境要求：如廢棄物管理、噪音、粉塵和清理管理等。</p> <p>【註7】品質要求：如國家標準規範、公司內部品質政策與標準、企業運作程序等。</p> <p>【註8】法定 / 監督機構：如國家與地方當局的管理法令、法規及作業規範等。</p> <p>【註9】工具及設備：如調色機、顏色微片、刻度尺、氣動攪拌機、手搖攪拌棒、攪拌機台、噴槍空氣過濾器、漏斗過濾器、濾網過濾器、尼龍編織布、黏度測量設備、高容量低壓噴槍、重力供給式噴槍、吸入式噴槍、壓力調節器、空氣壓縮機、個人防護設備、塗噴室、烘乾烤爐、照明及加熱系統、拋光和清潔設備、安全設備和金屬 / 紙板試驗卡等。</p> <p>【註10】材料：如丙烯酸漆 (acrylic lacquers) 、風乾合成瓷漆 (air dry synthetic enamels) 、二液型分聚氨酯丙烯酸瓷漆 (two-pack urethane acrylic enamels) 、金屬二液型份瓷漆 (two-pack enamels) 、透明丙烯酸漆、金屬丙烯酸漆、珍珠塗料、水性塗料、塗料稀釋劑、還原稀釋劑和清潔材料等。</p> <p>【註11】溝通：如口頭和視覺指示以及故障報告，並包括工作現場的特定指示、書面說明、與工作 / 任務相關的計畫或指示、使用電話或無線電呼叫器等。</p> <p>【註12】資訊 / 文件：如口頭或書面以及圖片指示、標誌、工作時間表 / 計畫 / 規範、工作佈告、備忘錄、物質安全資料表、圖表或草稿；與單色調色技術有關的安全工作程序；有關車輛塗裝和整理業的法規 /</p> |
|--|---|

| | |
|--|--|
| | 監督規範；工程師的設計規範和說明；組織工作規範和要求；授權單位或外部人員發布的指示；國家標準規範等。 |
|--|--|