

職能單元代碼	MPM4R3214v2
職能單元名稱	建構金屬扣件產線聯網預警機制
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、建置產線監測預警平台</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 感測器、物聯網 ( IOT )、數據彙整等產線監測聯網分析及預警技術能力的優化。</li> <li>2. 在成形機台架設感應裝置，將採集的資訊區分為品質監控、機台監控、與預測警示等系統，建立監測預警平台。</li> </ol> <p>二、強化產線生產效能</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 能快速透過數據分析預測，掌握即時生產資訊及不良預測，提升扣件的良品率與生產率。</li> <li>2. 運用扣件製程品質可視化技術及成形設計模擬虛實整合技術、監測預警平台，提升接單能力。</li> </ol>
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 產線監測預警平台</li> </ul>
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 感測器與檢知器原理</li> <li>• 製程管理概論</li> <li>• 虛實整合技術概論</li> <li>• 數據建置與分析概論</li> <li>• 精密量具與量測</li> <li>• 精實管理概論</li> <li>• 預測分析與數據分析原理</li> <li>• 品質管理概論</li> <li>• 物聯網概論</li> <li>• 預測與數據分析原理</li> </ul>
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 數據分析與運用</li> <li>• 問題分析與解決</li> <li>• 虛實整合技術應用實務</li> <li>• 訂定生產作業流程及相關規範</li> <li>• 精實管理實務</li> <li>• 系統規劃技能</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 策略規劃實務</li> <li>• 製程品質管控能力</li> </ul>
說明與補充事項	無