

職能單元代碼	MPM3R0629v2
職能單元名稱	工作風險評估
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、 辨識危害與潛在的可操作性問題</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 建置生產機構中有關機器、設備、作業、產品與材料等和每日工作程序相關的系統描述。 2. 建置查核清單，包含與系統相關的製程參數【註1】（主要關鍵字）和引導詞（次要關鍵字）清單。 3. 使用已建置的系統描述與查核清單，辨識<u>危害</u>【註2】、既有控制措施、潛在的可操作性問題或控制措施故障造成的安全問題【註3】。 <p>二、評估風險的衝擊並決定替代策略</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 篩選可能發生的製程偏差原因，並說明造成衝擊的結果。 2. 依據可執行之能力及權責範圍，針對每個製程偏差決定替代的行動策略。 3. 依照被分配的任務、能力程度與責任範圍，審核、釐清或分析風險資訊，以決定風險資訊的相關性和可信賴性。 <p>三、 依照風險管理計畫中的風險準則評估風險資訊</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依照風險準則，查核過去期間的變化。 2. 將風險資訊與風險準則和操作程序對照，以評估風險的接受度。 3. 與其他內部部門進行聯繫，以評估對企業的衝擊。 4. 根據組織政策和程序，將風險評估結果書面化。 <p>四、 發展風險評估清冊</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 針對每個評估案，發展風險評估表，包含系統的操作偏差、偏差生成的原因與後果、控制措施和改善行動等。 2. 為所需執行的控制措施發展行動計畫，包含所有操作程序的變更。 3. 透過諮詢相關或不同的工作團隊，以建立或檢視操作程序之合適性。

	<ol style="list-style-type: none"> 4. 通知相關的工作團隊有關其責任範圍內的所有變更及執行操作程序的變更。 5. 監控所採取控制措施的有效性，包含操作程序修訂的有效性。 <p>五、 危害辨識與風險評估</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確認並發展例行的危害辨識、評估和風險控制的程序。 2. 針對工作場所的任何變更，在計畫初期設計與評估階段時，註明所有辨認出的危害，以確保後續所提出的改善變更不會產生新的危害。 3. 依據控制層次邏輯，發展建立如何選擇與執行風險控制措施的程序並加以維持。 4. 依據控制層次邏輯與所屬責任範圍，確認現有風險控制措施的不足，迅速提供資源以利新措施的執行。
工作產出	<ol style="list-style-type: none"> 一、查核清單 二、風險評估清冊
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ol style="list-style-type: none"> 一、危害辨識與危害控制相關知識 二、風險管理概論 三、失效模式的模型與評估方法 四、可稽核、可重複、可驗證與可共用之項目 五、特定生命週期階段適合之分析系統 六、質化與量化資料中的有效結果 七、合理的技術性基礎 八、量化風險評估相關知識 九、職業安全衛生相關法規 十、語言，讀寫與計算要求
職能內涵 (S=skills 技能)	<ol style="list-style-type: none"> 一、危害與可操作性及其他分析方法之運用能力 二、製作風險評估與分析相關報告所需之讀寫能力 三、可闡述工廠製造生產流程的描述與繪圖能力 四、解釋危害和機率數據等資料並決定風險概況之計算能力
評量設計參考	<ol style="list-style-type: none"> 一、 評量證據 <ol style="list-style-type: none"> 1. 能了解工作場所系統和關鍵程序的重要性。 2. 能運用與工作場所程序相關的工作知識。

	<p>3. 能具備本單元所需之知識與技能。</p> <p>二、 評量情境與資源</p> <p>1. 取得生產工廠或設備以供合適且實際的模擬。</p> <p>2. 需提供合適的學習或評量支援。</p> <p>三、 評量方法</p> <p>1. 評量者提供模擬情境，觀察受評者評估工作風險之過程。</p> <p>2. 書面或口頭評量本單元相關知識。</p> <p>3. 評量者設計情境題庫，評估受評者之問題處理能力。</p> <p>4. 評估受評者所提交的證據作品集。</p> <p>5. 個案研究或討論。</p>
說明與補充事項	<p>【註 1】製程參數：與系統相關特定製程參數如流量、溫度、壓力等。</p> <p>【註 2】危害：如處理化學物質和危害物質、化學物質和危害物質洩露、壓縮氣體和液體、搬動機器、處理材料、在高處，在局限空間，或鄰近熱源、噪音、粉塵或蒸氣的環境工作、火災和爆炸等。</p> <p>【註 3】問題：典型製造生產流程與產品之問題如可能造成受傷的事件、火災，爆炸、化學物質洩漏、炸彈恐怖事件等。</p>

更新紀錄
2023 年修訂職能內容。