

職能單元代碼	MPM4R2419v2
職能單元名稱	安裝機器 / 設備
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、檢驗和準備安裝地點</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用適當的量測設備檢查現場的正確位置、尺寸和水平等。 2. 向相關部門報告不符合標準規範之處。 3. 經適當授權批准後進行修改與更正。 4. 所有的表面、材料和組件...等都備妥以供使用。 <p>二、安裝機器/設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 所有工作都按照現場程序和國家標準安全地執行。 2. 準備好機器組件以進行正確的順序安裝。 3. 根據製造商和現場標準規範<u>安裝機器/設備</u>【註1】。 4. 如有需要，可對常規操作程序進行日常<u>修正/變更</u>【註2】。 5. 根據標準規範進行機器/設備的水平、校準、結合和連接（不包括電氣連接）...等。 6. 清理現場並清除所有碎片，保持安全狀態。 7. 所有報告和文件均按要求的標準規範正確填寫。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、機器/設備之安裝標準規範。</p> <p>二、若場地的位置、尺寸和/或水準不符合標準規格...等，則應遵循程序處理。</p> <p>三、檢查安裝的機器/設備是否符合標準規範...等的程序。</p> <p>四、用於安裝機器/設備的材料和組件。</p> <p>五、適用的法規和標準，包括職業衛生安全等相關法令。</p> <p>六、安裝順序。</p> <p>七、定位、修理/固定機器/設備的方法。</p> <p>八、提升/移動機器/設備和組件的方法。</p> <p>九、量測現場和機器/設備安裝的技術、工具和設備...等。</p> <p>十、使用個人防護裝備。</p> <p>十一、安全的工作實務和程序。</p> <p>十二、與安裝機器/設備相關的危害和控制措施，包括廠務管理...</p>

	等。
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、解釋並遵守書面作業指導、製造商規範，標準作業程序、圖表、清單、報告和其他適用參考文件...等。</p> <p>二、詮釋配置圖和標準規範。</p> <p>三、檢查和澄清資訊。</p> <p>四、口頭報告例行資訊。</p> <p>五、計劃和排序任務。</p> <p>六、查找和驗證安裝的網站和級別...等。</p> <p>七、違規識別。</p> <p>八、在開始安裝之前備妥表面。</p> <p>九、完成套版、標準工作表格、工作場域報告和其他適用文件...等。</p> <p>十、檢查是否符合標準規範。</p> <p>十一、特定公差之量測。</p> <p>十二、在單元範圍內執行數值運算、幾何和工程計算/公式...等。</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據：</p> <ol style="list-style-type: none"> 受評者是否能夠在新的和不同情境下，持續地應用本單元所涵蓋的職能 <p>三、評量情境與特定資源：</p> <ol style="list-style-type: none"> 本單元可以在工作中、在工作時間外或兩者切換中進行評量。當評量發生在工作時間外須使用適當的模擬來反映現實狀況。 本單元可與其他單元一同評量，以處理與執行機械/設備安裝之作業相關的安全、品質、溝通、材料處理、紀錄和報告，或其他需本單元涵蓋的技能和知識...等之要求。 <p>四、評量方法：</p> <ol style="list-style-type: none"> 評量員應蒐集有效、充分、最新和真實...等的證據。可以通過多種方式蒐集證據，包括直接觀察，業務主管報告、專項工作、樣本和提問...等。提問技巧不應該超出本單元要求的語言、讀寫和計算...等之職能。 受評者必須能夠觸及所需的所有工具、設備、材料和文件...等。受評者必須被允許參考任何相關的工作場所程

	序、產品和製造規範、守則、標準、手冊和參考資料...等。
說明與補充事項	<p>【註1】機器/設備：旋轉設備和機械，例如泵、鼓風機、壓縮機、驅動元件...等；生產設備、加工設備、工作母機...等。</p> <p>【註2】日常修正/變更：安裝墊片、重新佈置托架、孔位校準...等。</p>

更新紀錄

2020年修訂職能內容。