

職能單元代碼	MPM4R3305v2
職能單元名稱	夾治具驗收與移轉
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、 進行夾治具成品的驗收、測試</p> <p>1. 依據夾治具規格書與夾治具圖面，進行尺寸檢驗、組裝、功能測試及製造現場運作測試。</p> <p>二、 進行夾治具成品的移轉</p> <p>1. 依據夾治具運作與測試結果，撰寫給操作人員使用的操作指南，然後提供給製造相關單位。</p> <p>2. 整理夾治具設計案的相關設計文件和資料，與操作指南一同登錄至管理系統。</p>
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> 夾治具驗收測試紀錄表 夾治具設計結案報告書 夾治具操作指南
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> 金屬切削加工設備與方法 公差尺寸設計計算 量測原理及儀器設備 機械識圖 品質管控 標準作業程序 機械設計概論
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> 成品驗收能力 三視圖、輔助視圖及剖視圖、3D 立體圖等判讀能力 表面織構符號（粗糙度）的判讀能力 文書處理能力 理解定位原則與自由度原理 知識文件撰寫與管理能力 溝通協調能力
說明與補充事項	無