

職能單元代碼	MPM4R2414v3
職能單元名稱	夾治具製造作業
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、確認治具與夾具的用途</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確認治具與夾具的用途 2. 確認治具與夾具的性能要求與使用方式 3. 確定樣本產品、原型的可用性或現有治具與夾具之特殊用途 <p>二、準備治具與夾具的製作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 製定治具與夾具的生產計畫，取得核准 2. 規劃治具與夾具生產的所有程序與步驟，包括測量和測試的檢查點 3. <p>三、設置設備、工具和材料</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 2. 確認和準備用於製造治具與夾具之材料 3. 確認樣本產品、原型或現有治具與夾具的規格 <p>四、製作治具和夾具</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 製作治具和夾具 2. 確保尺寸、結構強度及操作性符合規範或設計 3. 將治具和夾具安裝至生產區，並根據規定重新檢查功能 4. 修改或調整治具和夾具，以符合要求
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 職業安全衛生、標準操作流程與正確穿戴個人防護裝備 • 產品與材料之特性 • 正確選擇及採用設備、材料、流程和程序 • 產品結構特性、規格和生產要求，包括影響治具和夾具結構的特性 • 產品生產規劃、程序與品質要求 • 安全程序、正確處理材料、工具及設備...等規範 • 材料和設備操作對產品的影響

職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 技術技能：使用工具、技術和設備進行操作。 • 閱讀與理解技能：理解書面作業說明、程序、標準規範、圖表、清單、草圖和其他適用的參考文件。 • 工作規劃技能：檢查和釐清任務、準備工作計畫、規劃及安排操作程序。 • 計算技能：進行尺寸、規格等數值運算及計算...等。
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"> • 問題：「預測和解決問題」意指使用產品和流程知識解決各種例行性和非例行性問題，以針對程序中及無已知解決方案 / 解決方案的問題，製定解決方案...等。常見流程問題可能包括：治具和夾具的結構強度、剛性和耐用性及尺寸精確度；零件放置方式使材料容易產生用途上的變化和 / 或材料污染...等。針對責任範圍外解決問題的適當行動，可能是通報相關人員。針對責任範圍內解決問題的適當行動，包括提出問題並尋求相關人員 / 來源協助...等。 • 故障原因：包括使用錯誤材料製作治具和夾具、材料使用不當、治具和夾具缺乏剛性、在生產環境遇到治具和夾具的操作困難、材料數量有誤...等。 • 程序：遵循程序執行所有作業。此程序包括所有相關工作程序、作業指導、臨時指導和相關的行業和政府規範及標準...等。 • 工具及設備：本單元能力包括設備和工具之使用，例如：手動工具和電動工具、物料裝載設備、相關個人防護裝備...等。 • 危害：常見危害包括：手動操作危害、以電動和手動工具處理高溫有害物質、手動操作有害設備作業...等。

更新紀錄

2020年修訂職能內容。