

職能單元代碼	MPM4R3303v2
職能單元名稱	夾治具成品問題分析與改善
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、 夾治具問題現況調查</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 檢驗與測試夾治具現況。 2. 針對夾治具組裝、使用狀況或成品出現異常須進行現況調查，確認當下所發生的情境並作詳細紀錄。 <p>二、 夾治具問題真因分析</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 針對夾治具的異常狀況進行原因分析，並確認相關部位設計是否尚有缺失，並擬定對策方法和進行改善以作為解決問題為依據。 <p>三、 夾治具問題對策擬定</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依據現況問題調查記錄與真因分析表，實施對策擬定，包含暫定對策與永久對策。 2. 建立符合客戶要求且有效執行完善措施和制度。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> • 夾治具問題真因分析表 • 夾治具問題分析與矯正措施報告 • 夾治具問題調查紀錄
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 金屬切削加工設備與方法 • 量測原理及儀器設備 • 機械識圖 • 標準作業程序 • 機械設計概論
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 三視圖、輔助視圖及剖視圖、3D 立體圖等判讀能力 • 問題分析與改善之能力 • 表面織構符號 (粗糙度) 的判讀能力 • 文書處理能力 • 知識文件撰寫與管理能力 • 溝通協調能力
說明與補充事項	無