

職能單元代碼	MPM3R3502
職能單元名稱	塑膠製程抽樣與巡檢
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、 執行抽樣計畫</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依生產相關規範、或塑膠成品檢驗規範執行抽樣計畫或依主管指示擬定抽樣計畫。 2. 依塑膠成品檢驗規範蒐集樣本，以進行測試或作為建置品檢模型使用。 3. 依抽樣計畫的樣本檢驗結果，並紀錄檢測數據。 4. 依客戶品質要求，執行成品檢驗，並紀錄檢測數據。 <p>二、 成品外觀檢視</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 檢驗成品外觀面有無充填不足、拉傷痕跡、壓力痕，毛邊等現象。 2. 塑膠表面要均勻完整、無熔接線，不能有縮水、凹陷，翹曲變形，充料痕等現象。 <p>三、 尺寸檢測</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依成品圖選用適當的量具及夾治具，進行量測操作。 2. 依成品圖測量相關尺寸，所有樣品形狀、尺寸須與成品圖尺寸吻合。 <p>四、 材質檢測</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依成品圖或成品檢驗程序，判讀檢驗的項目與品質。 2. 選用合宜的儀器或設備，檢測原物料是否符合相關設計要求。 3. 防火材料在確保安全的條件下，進行防火檢測，檢測其材質及防火性能。 <p>五、 測試與裝配</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 將檢驗成品與相對應的配件進行測試裝配，檢測成品以符合客戶要求。
工作產出	無
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 成品檢驗作業程序 • 實驗室管理概論 • 品質管理概論

	<ul style="list-style-type: none"> • 夾治具概論 • 量測概論 • 檢驗指導書及相關作業程序 • 工程製圖與識圖 • 塑膠材料的加工及應用 • 抽樣理論與標準規範 • 尺寸公差與配合規範
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 基本統計能力 • 設備 • 清潔與保養能力 • 量測尺寸操作能力 • 品質檢測判讀能力 • 品管技巧與操作實務 • 實驗室儀器操作與保管能力 • 夾治具的選用與保養能力
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"> • 塑膠表面處理：包括電鍍、塗裝、咬花、燙金、雷雕等。 • 相關尺寸：係指外型輪廓、定位孔位置、五金槽的尺寸、特殊點位置及規格（超聲線）等尺寸的測量。 • 配件：包括保護板、五金、支架、面板、PC 板、電子零件等。