

職能單元代碼	MPM3R3500
職能單元名稱	塑膠製程品質檢測
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、 入庫檢測</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 執行採購入庫原物料、半成品的品質檢驗，或核對廠商應提供的材質相關證明文件。 2. 依單位規範的抽樣計畫，進行塑膠類物性檢測。 3. 依檢測結果填寫相關記錄及異常反應。 <p>二、 品質檢測作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 瞭解塑膠材料的一般檢測方式與分析辨別知識與技能。 2. 依主管指示或組織規範，進行塑膠原物料及成品的品質檢測。 3. 依主管指示或實驗室操作規範，進行實驗儀器設備的操作與維護保管作業。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> • 入庫檢驗紀錄表
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 成品檢驗作業程序 • 實驗室管理概論 • 塑膠材料概論 • 品質管理概論 • 塑膠材料檢測方式 • 檢驗指導書及相關作業程序 • 實驗室與化學品管理
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 基本統計能力 • 塑膠材料檢測能力 • 品管技巧與操作實務 • 實驗室儀器操作與保管能力 • 文書報表撰寫能力 • 檢驗標準判讀能力
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"> • 塑膠類物性檢測：包括密度、抗拉強度、伸長率、抗折、衝擊強度、洛式硬度、壓扁、耐磨耗、吸水率、熱膨脹係數、熱變形溫度、維式軟化溫度、耐化學藥品性、尺寸量測及變化率、落錘衝擊、耐候性、灰份、熱傳導率、材質

	<p>分析與鑑定、光澤度、溫度老化、拉拔強度、耐燃性、耐水壓等項目之檢測。</p> <ul style="list-style-type: none">• 塑膠材料的加工：包括押出成型加工、射出成型加工、擠出成型、壓延成型、吹塑成型、吸塑成型和壓縮成型、模具相關成型加工等。
--	---