

職能單元代碼	MPM4R2904v2
職能單元名稱	塑膠模具圖面判讀
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、判讀成品圖、分析加工可行性</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據圖紙及塑料縮水率，確定成品外型尺寸公差、表面織構符號。 2. 確認分模線之位置。 3. 與設計人員確認模仁及模仁嵌入之加工可行性。 4. 進行開模檢討。 <p>二、判讀模具組立圖</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 探討各零件組裝之可行性。 2. 依模具各零件之相互關係，規劃各零件之製作順序。 <p>三、選擇模具零件及材料</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依模具BOM表，選擇自製、選購或委外製作模具零件。 2. 依成形之塑膠材料特性、模具強度及壽命，選擇適當之模具材料。 3. 依射出成形之溫度控制需求，選擇適用之模具材料。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> • 模具開模檢討紀錄 • 採購單
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 射出機規格種類 • 模具標準零件選用原則 • 識圖與製圖 • 電腦輔助繪圖概論 • 射出成形原理 • 塑膠模具結構及設計原理 • 常用塑膠材料種類 • 表面織構符號、尺寸公差、幾何公差 • 常用塑膠模具材料種類

職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 常用塑膠材料分類之成形性判別能力 • 投影視圖、輔助視圖、剖視圖判讀能力 • 塑膠模具用材料判別能力 • 模具標準零件選用能力 • 模具組立圖判讀能力 • 零件的自製或選購判別能力 • 電腦輔助設計製圖能力
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"> • 表面織構符號：係指加工零組件之表面粗糙度、表面加工符號等內容。