

職能單元代碼	MPM4R3496
職能單元名稱	塑膠射出製程品入庫及品質巡檢
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、 入庫檢測</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 訂定採購入庫原物料、半成品的品質檢驗標準，或要求廠商應提供塑膠材質特性表。</li> <li>2. 依成品圖要求或單位規範訂定塑膠類物性檢測的項目或內容。</li> <li>3. 依檢測數據結果進行本批量原物料、半成品的品質檢驗分析判讀及異常處理。</li> <li>4. 訂定供應商品質異常問題處理、分析與解決對策，並進行追蹤改善。</li> </ol> <p>二、 執行檢驗程序</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依塑膠射出成品檢驗程序執行品質的控管。</li> <li>2. 依塑膠射出成品檢驗程序收集樣本，以進行測試或作為建置品檢模型使用。</li> <li>3. 配合成品圖要求抽樣檢驗結果，填寫品質檢驗標準表。</li> <li>4. 依客戶要求，執行檢驗，並填寫品質檢驗標準表。</li> </ol> <p>三、 外觀檢視</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 檢驗成品外觀面有無充填不足、拉傷痕跡、壓力痕、毛邊等現象。</li> <li>2. 檢驗成品不能有塑膠射出缺陷存在的現象。</li> <li>3. 塑膠表面要均勻完整、無熔接線，不能有縮水、凹陷，翹曲變形，充料痕等現象等現象。</li> </ol> <p>四、 尺寸檢測</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依成品圖選用適當的量具及夾治具進行量測操作。</li> <li>2. 依成品圖測量相關尺寸，所有樣品形狀、尺寸須與成品圖尺寸吻合。</li> </ol> <p>五、 測試與裝配</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 將射出成品與相對應的配件進行測試裝配，檢測其配合狀況應符合客戶要求。</li> <li>2. 依成品及品質規範需求，抽樣並進行簡易的破壞性測</li> </ol>

	試。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> <li>品質檢驗標準表紀錄</li> <li>入庫檢驗品質檢驗標準</li> </ul>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>塑膠材料概論</li> <li>量具與量測概論</li> <li>檢視包裝工作注意事項</li> <li>抽樣計畫執行注意事項</li> <li>工程製圖與識圖</li> <li>塑膠材料檢測相關知識</li> <li>夾治具概論</li> <li>塑膠材質與機械性質知識</li> <li>品質管理概論</li> <li>破壞性與非破壞性測試概論</li> <li>表面處理概念</li> <li>問題分析與解決概論</li> </ul>
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>統計與分析能力</li> <li>問題分析判別與解決能力</li> <li>色卡比對判讀能力</li> <li>塑膠射出缺陷判讀能力</li> <li>外觀檢測與判讀能力</li> <li>溝通協調能力</li> <li>成品圖組判讀能力</li> <li>文書報表撰寫能力</li> <li>破壞性與非破壞性測試能力</li> <li>成品外觀修整及清潔能力</li> <li>成品裝配能力</li> <li>量測儀器操作能力</li> <li>品管技巧與操作實務</li> <li>檢視包裝與判讀能力</li> <li>塑膠材料檢測能力</li> <li>夾治具的選用與保養能力</li> <li>品質檢測判讀能力</li> </ul>
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"> <li>塑膠材質特性表：塑膠材質特性資料、檢驗證明書、安</li> </ul>

	<p>規要求文件等。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 塑膠類物性檢測：包括密度、抗拉強度、伸長率、抗折、衝擊強度、洛氏硬度、壓扁、耐磨耗、吸水率、熱膨脹係數、熱變形溫度、維式軟化溫度、耐化學藥品性、尺寸量測及變化率、落錘衝擊、耐候性、灰份、熱傳導率、材質分析與鑑定、光澤度、溫度老化、拉拔強度、耐燃性、耐水壓等項目之檢測。</li> <li>• 塑膠射出缺陷：係指刮傷、毛邊、縮水、變形、短射、灌料口、頂白、結合線、色差、拉痕、過火、修飾不良、起瘡、異色條紋、油汙、斷裂、氣泡、透明度等現象。</li> <li>• 塑膠表面處理：電鍍、塗裝、咬花、燙金、雷雕等。</li> <li>• 相關尺寸：係指外型輪廓、定位孔位置、五金槽的尺寸、特殊點位置及規格（超聲線）等尺寸的測量。</li> <li>• 配件：保護板、五金、支架、面板、PC 板、電子零件、治具等。</li> </ul>
--	--