

職能單元代碼	MPM4R3499
職能單元名稱	塑膠射出製品檢測與判讀分析
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、 檢測操作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 選用合宜的儀器或設備，檢測塑膠射出成品品質是否符合相關設計要求。 2. 防火材料在確保安全的條件下，進行防火檢測，檢測其材質及防火性能。 3. 依品質規範需求，進行成品破壞性與非破壞性相關測試。 <p>二、 品質檢驗統計與判讀分析</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依品質規範需求，進行品質異常分析與解決對策、追蹤改善。 2. 標記成品檢測結果，針對不合格品原因分析報告之追查及處理。 3. 依檢驗程序的抽樣樣本檢測數據，進行比例抽樣檢測。 4. 依品質規範需求，運用軟體分析與模擬並產出測試報告。 5. 依測試報告結果，撰寫品質檢驗報告，進行判讀分析並提出改善建議。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> • 品質檢驗報告 • 測試報告
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 職業安全衛生相關法規 • 工程製圖與識圖 • 塑膠材料概論 • 破壞性與非破壞性測試概論 • 品質管理概論 • 統計與分析概論 • 電腦輔助工程 (CAE) 概論
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 統計與分析能力 • 防火性能檢測能力 • 品質檢驗報告撰寫能力

	<ul style="list-style-type: none"> • 文書報表撰寫能力 • 電腦輔助工程 (CAE) 分析能力 • 實驗室督導管理實務 • 破壞性與非破壞性測試能力 • 品管技巧與操作實務 • 作業程序的閱讀能力 • 品質檢測判讀能力 • 品質檢測分析能力 • 實驗室儀器操作能力
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"> • 儀器或設備：如硬度計、投影機 (尺寸大小)、影像測量儀 (配合材質剛性、非接觸時)、三次元測量儀 (非接觸時)、雷射位移計 (透明或非透明選擇)、表面織構符號 (粗糙度) 儀等。 • 破壞性與非破壞性相關測試：落摔、拉力、導電、電磁波、酸鹼性、溫度、強度、扭力等測試。