

職能單元代碼	MPM4R3499
職能單元名稱	塑膠射出製品檢測與判讀分析
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、 檢測操作</p> <ol style="list-style-type: none"> 選用合宜的儀器或設備，檢測塑膠射出成品品質是否符合相關設計要求。 防火材料在確保安全的條件下，進行防火檢測，檢測其材質及防火性能。 依品質規範需求，進行成品破壞性與非破壞性相關測試。 <p>二、 品質檢驗統計與判讀分析</p> <ol style="list-style-type: none"> 依品質規範需求，進行品質異常分析與解決對策、追蹤改善。 標記成品檢測結果，針對不合格品原因分析報告之追查及處理。 依檢驗程序的抽樣樣本檢測數據，進行比例抽樣檢測。 依品質規範需求，運用軟體分析與模擬並產出測試報告。 依測試報告結果，撰寫品質檢驗報告，進行判讀分析並提出改善建議。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> 品質檢驗報告 測試報告
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> 職業安全衛生相關法規 工程製圖與識圖 塑膠材料概論 破壞性與非破壞性測試概論 品質管理概論 統計與分析概論 電腦輔助工程 (CAE) 概論
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> 統計與分析能力 防火性能檢測能力 品質檢驗報告撰寫能力

	<ul style="list-style-type: none">• 文書報表撰寫能力• 電腦輔助工程 (CAE) 分析能力• 實驗室督導管理實務• 破壞性與非破壞性測試能力• 品管技巧與操作實務• 作業程序的閱讀能力• 品質檢測判讀能力• 品質檢測分析能力• 實驗室儀器操作能力
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none">• 儀器或設備：如硬度計、投影機（尺寸大小）、影像測量儀（配合材質剛性、非接觸時）、三次元測量儀（非接觸時）、雷射位移計（透明或非透明選擇）、表面織構符號（粗糙度）儀等。• 破壞性與非破壞性相關測試：落摔、拉力、導電、電磁波、酸鹼性、溫度、強度、扭力等測試。