

職能單元代碼	MPM5R3103v2
職能單元名稱	塑性成形技術的應用
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、因應特定作業需求選擇並裝置塑形、成形設備</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 因應特定作業需求選擇最適合的工具和設備。</li> <li>2. 依標準作業程序操作，正確裝置並調整設備。</li> <li>3. 正確進行縮減、厚度和內部及外部測量的裕度。</li> </ol> <p>二、操作塑形、成形設備</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 以標準作業程序，安全開啟和關閉機台。</li> <li>2. 正確定位材料和安全防護裝置。</li> <li>3. 正確運作並調整設備。</li> </ol> <p>三、塑造並將材料成形</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 使用製造技術以校平、校直、滾動、沖壓或折彎材料。</li> <li>2. 遵守正確熱或冷塑形程序。</li> <li>3. 檢查最終塑形或成形品，以符合規格要求，並根據標準作業程序進行所需要的調整。</li> </ol>
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 成形材料</li> </ul>
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 材料定位與輸送要求</li> <li>• 設備操作注意事項</li> <li>• 職業衛生安全相關規範</li> <li>• 塑形或成形流程的程序與缺陷改善注意事項</li> <li>• 製造裕度考量原則</li> <li>• 各種冷和熱塑形或成形流程</li> </ul>
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 固定並正確定位材料</li> <li>• 裝置並調整設備</li> <li>• 選擇機器和工具</li> <li>• 個人防護設備使用能力</li> <li>• 量具操作能力</li> <li>• 塑形或成形操作能力</li> <li>• 裕度計算能力</li> </ul>
說明與補充事項	無