

職能單元代碼	MPM4R0578
職能單元名稱	執行鞋類整飾製程
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、準備工作站</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據職業安全衛生實務規範設置工作台和位置 2. 以正確順序置放零組件【註 1】 <p>二、完成工作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據客戶的規格執行整飾製程【註 2】 2. 針對規格檢查鞋類以確保正確的尺寸 3. 確認故障、報告和按品質標準退回相應部門進行維修 4. 完成生產製造和其他紀錄 5. 根據職業安全衛生準則進行操作以防止發生意外 <p>三、調度鞋類</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 綁定、堆疊、貯存或分派鞋面分件 2. 記錄製造之錯誤 3. 完成紀錄
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、用於鞋類生產的各種典型材料特色</p> <p>二、品質標準和實務</p> <p>三、所需整飾操作程序</p> <p>四、產業和產品的流程及設備</p> <p>五、職業安全衛生實務規範，包括危害辨識和控制措施</p> <p>六、工作場所實務規範</p> <p>七、記錄和呈報之實務規範</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、設置安全的工作區域</p> <p>二、維護內勤管理實務</p> <p>三、呈報並解決錯誤</p> <p>四、閱讀、解釋並遵守工作規格、標準作業程序和工作指示，及其他參考資料</p> <p>五、製作精確的紀錄</p> <p>六、在工作場域溝通</p> <p>七、將作業進行排序</p> <p>八、符合規格</p> <p>九、釐清並檢查任務相關的資訊</p>

	十、依職業安全衛生實務規範執行工作
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 針對規格和工作場所標準進行工作檢查 2. 開始操作前的工作站和工作的準備 3. 應用機械縫合的技術 4. 操作至少一種機器其縫合處之定位是藉由導引器或記號器來控制 5. 在工作中應用職業安全衛生實務規範 6. 製作精確的記錄 <p>二、評量所需情境與特定資源：真實或適當之模擬情境，包括工作區域、材料和設備，以及工作場域之實務資訊和職業安全衛生實務規範</p>
說明與補充事項	<p>【註 1】零組件包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 飾釦 ● 標籤 ● 足跟墊 ● 鞋帶 <p>【註 2】整飾製程包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 修剪線頭 ● 檢查 ● 噴塗 ● 清理 ● 拋光 ● 手工或機器縫製飾釦 ● 安裝配件或裝飾 ● 插入鞋跟緩衝墊 ● 襯裡修整 ● 安裝標籤 ● 配對 ● 包裝 ● 配送