

職能單元代碼	MPM4R2415v2
職能單元名稱	執行輪研磨操作
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、確定工作條件</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 根據<u>標準規範</u>【註1】確定工作條件及決定操作順序。</li> <li>2. 挑選並應用正確的<u>夾持裝置</u>【註2】。</li> </ol> <p>二、檢視安全預防措施</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 確認機械護罩、冷卻劑及吸塵裝置。</li> <li>3. 檢視正確安全程序、穿著防護衣及護目鏡。</li> </ol> <p>三、選擇輪磨砂輪及配件</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 根據<u>砂輪</u>【註3】結構及其應用知識，選擇、<u>平衡</u>【註4】及修整砂輪。</li> <li>2. 根據工作標準規範之加工程序選擇配件。</li> </ol> <p>四、執行輪研磨操作</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依據確定的程序進行<u>輪研磨工具機</u>【註5】的設定與調整。</li> <li>2. 適當地夾持或鎖固工件以避免損壞。</li> <li>3. 運用所有護罩、安全程序、個人防護衣、口罩及設備，安全地執行輪研磨操作。</li> </ol> <p>五、檢查組件是否符合標準規範</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 使用適當的技術、工具及設備，檢查組件是否符合標準規範。</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、與輪研磨操作相關的危害和控制措施，包括廠務管理。</p> <p>二、應用個人防護裝備。</p> <p>三、職業安全衛生規範。</p> <p>四、輪研磨操作方式與程序，例如內/外圓輪研磨程序</p> <p>五、夾持裝置、工具、技術和設備的應用。</p> <p>六、冷卻劑及乾燥劑選擇/功效。</p> <p>七、砂輪修整工具及其應用。</p> <p>八、砂輪所使用的磨料。</p> <p>九、影響砂輪選擇的因素，包括磨料的粒徑，黏結和黏結劑的等級或強度。</p>

	十、檢查組件是否符合規範的工具、技術和設備。
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、技術技能：使用工具、技術和設備進行操作、使用冷卻劑、乾燥劑和吸塵裝置、選擇輪磨加工的砂輪及配件、執行內/外圓輪研磨程序、正確夾緊/安裝工作...等。</p> <p>二、閱讀與理解技能：理解書面作業說明、程序、標準規範、圖表、清單、草圖和其他適用的參考文件...等。</p> <p>三、工作規劃技能：檢查和釐清任務、準備工作計畫、規劃及安排操作程序...等。</p> <p>四、測量技能：使用精密測量設備進行測量。</p> <p>五、檢核技能：檢查作業程序與產品品質是否皆符合標準規範。</p> <p>六、計算技能：進行尺寸、規格等數值運算及計算...等。</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>確定輪研工作的要求，包括數量、材料、量測和公差。</li> <li>修正工作計畫，包括確定所需的量測儀器和設備、安全設備、夾持裝置、砂輪、配件和操作順序。</li> <li>在輪研操作之前，確定防護裝置、冷卻劑和吸塵要求、檢查設備和冷卻劑。</li> <li>校正固定工作。</li> <li>校正輪研操作的監控。</li> <li>按照時間和責任範圍進行輪研。</li> <li>按照企業程序，針對超出規範的結果進行正確補救程序，例如拆除或重新加工不符合規範要求的組件之程序。</li> </ol> <p>二、評量所需情境與資源：</p> <p>本單元涵蓋的能力，將在單獨工作或作為一個團隊一員時證明展現。評量環境不應該對受評者不利。</p> <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>工作過程可作為評量的一部分。如果評量發生在工作時間之外，則判斷必須考慮受評者在生產性工作環境中表現的證據，其中包括涵蓋該單元應用範圍之合適任務和材料。</li> </ol>

	<p>2. 評量員應蒐集有效、充分、最新和真實的證據。可以通過多種方式蒐集證據，包括直接觀察，業務主管報告、專項工作、樣本和提問。</p> <p>3. 受評者必須能夠觸及所需的所有工具、設備、材料和文件。受評者必須被允許參考任何相關的工作場所程序、產品和製造規範、守則、標準、手冊和參考資料...等。</p>
說明與補充事項	<p>【註1】標準規範：包括規格及公差範圍、表面光製...等。</p> <p>【註2】夾持裝置：包括虎鉗、夾具、磁性夾頭、面盤、彈簧筒夾、3爪/4爪夾頭...等。</p> <p>【註3】砂輪：包括形狀、磨料顆粒/黏結劑成分...等。</p> <p>【註4】平衡：包括靜態和動態平衡。</p> <p>【註5】輪研磨工具機：包括平面、圓柱和無心磨床...等。</p>

更新紀錄

2020年修訂職能內容。