

職能單元代碼	MPM3R2416v2
職能單元名稱	執行精密搪床操作
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、檢視安全預防措施</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 遵守正確的安全程序並穿戴防護裝備</li> <li>2. 依工作圖決定操作順序</li> <li>3. 根據標準操作程序選擇<u>工具及配件</u>【註1】以符合工作規範</li> </ol> <p>二、操作搪床</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 使用適合的工具進行作業，例如量表指示器或可顯示數值的設備</li> <li>2. 根據規範及座標定位進行搪孔，視需要使用旋轉或傾斜工作檯</li> </ol> <p>三、檢查品質</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 使用<u>適當的技術</u>【註2】、工具和設備檢查組件是否符合規範與品質</li> <li>2. 完成工作成果與紀錄</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、搪床操作流程與順序</p> <p>二、旋轉和傾斜工作檯之使用方式</p> <p>三、操作相關職業安全衛生規範</p> <p>四、使用適當技術、工具和設備進行量測組件</p> <p>五、搪床操作的工安危害和控制措施</p> <p>六、使用個人防護裝備</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、閱讀與理解技能：書面文件、工作指導、規範與程序、圖表、清單、草圖和其他參考文件</p> <p>二、工作規劃技能：製訂操作工作計畫和排序操作、選擇工具和配件進行操作</p> <p>三、測量技能：使用精密量測設備進行測量</p> <p>四、計算技能：進行數值運算及計算</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 受評者是否能夠在新的和不同情境下，持續地執行本單元所涵蓋的職能並符合標準</li> </ol>

	<p>四、評量情境與特定資源</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本單元可以在工作中、在工作時間外或兩者切換中進行評量當評量發生在工作時間外，即受評者沒有從事生產性工作，那麼須使用適當的模擬來反映現實狀況本單元涵蓋的能力將在單獨工作或作為身處團隊中時來證明，評量環境不應該對受評者不利</li> <li>2. 本單元可與任何其他單位一起評量，以處理與執行精密搪床作業相關的安全、品質、溝通、材料處理、紀錄和報告或其他需要技能和知識</li> </ol> <p>五、評量方法：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 評量員應該搜集一系列有效、充分、最新和真實...等的證據，可以通過多種方式蒐集證據，包括直接觀察、業務主管報告、專項工作。</li> <li>2. 樣本和提問技巧不應該超出本單元要求的語言、讀寫和計算之職能。</li> <li>3. 受評者必須能夠觸及所需的所有工具、設備、材料和文件。</li> <li>4. 受評者必須被允許參考任何相關的工作場所程序、產品和製造規範、守則、標準、手冊和參考資料。</li> </ol>
說明與補充事項	<p>【註1】工具及配件：切割工具、工具附件、圖表、計算圖表、旋轉或傾斜旋轉台。</p> <p>【註2】適當的<u>技術</u>：量測技術、對照方法。</p>

更新紀錄
2020年修訂職能內容。