

職能單元代碼	MPM4R2388v2
職能單元名稱	執行機器設置(複雜)
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、前置作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 理解工作之內容、並取得相關資訊，例如表單、記錄與工作指示【註1】</li> <li>2. 確保人員理解工作相關之職業安全衛生與安全工作操作規範</li> <li>3. 準備相關手冊、流程與規範等操作與設置指引</li> </ol> <p>二、執行設置</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依規定提供機器設備操作員必要資訊，依規範進行機器設置</li> <li>2. 採取工作場所內之人員與設備維護措施</li> <li>3. 確定操作順序進行設置機器</li> <li>4. 視需要調整或更換損壞的刀具，並使用適切工具操作、調整<u>設定</u>【註2】</li> <li>5. 完成機器設置並檢測運轉情況，以確保正常運作</li> <li>6. 測量及檢查試作樣品是否符合規格</li> <li>7. 完成工作記錄</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、安全工作實務及程序</p> <p>二、機器類型與操作、製程方式之原理與特性</p> <p>三、機器操作之刀具、設備及時間等原理</p> <p>四、常見的產品缺陷或瑕疵及其調整</p> <p>五、遵照機器操作說明書之規定執行</p> <p>六、個人防護裝備之使用及應用</p> <p>七、例行性的搬運指示之策略</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、閱讀與理解能力：解讀書面工作表單、指示、標準作業程序、安全工作程序及其他適用的參考文件</p> <p>二、操作技能：安排與執行機器製程、檢查及調整機器，以及更換磨損或損壞的刀具</p> <p>三、檢核技能：檢查及釐清與工作成果</p> <p>四、測量技能：測量尺寸的指定公差範圍</p>

評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據：</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 評量員必須確信受評者能夠勝任並持續地按照指定標準執行本職能單元之所有工作要素，包括所需之知識，以及在新的及不同的情況及背景下應用此能力</li></ol> <p>三、評量情境與特定資源：</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 本職能單元可以在工作中或工作外進行評量，亦或兩者結合。如果評量在工作之外進行，必須使用適當的模擬情境，其條件範圍應反映現實的工作場域情況。</li><li>2. 處理與執行複雜的機器設置相關之安全、品質、溝通、材料處理、記錄及報告之其他職能單元，或需要行使本職能單元所涵蓋之技能及知識之其他職能單元，可以與本職能單元一起進行評量</li></ol> <p>四、評量方法：</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 評量員應蒐集各種有效、充分、現行及真實...等之證據。證據可以透過各式各樣的方式蒐集，包括直接觀察、業務主管報告、專案工作、抽樣及詢問...等。</li><li>2. 受評者必須能夠取得所有所需之工具、設備、材料及文件...等。受評者必須獲得許可參考任何相關的工作場域程序、產品及製造規格、規範、標準、手冊及參考資料...等</li></ol>
說明與補充事項	<p>【註1】相同的指示：標準作業程序、安全工作程序、操作表單...等。</p> <p>【註2】設定：齒輪、凸輪、止動鉤、告示板或其他計時機構之選用...等。</p>

#### 更新紀錄

2020年修訂職能內容。