

職能單元代碼	MPM2R1064v2
職能單元名稱	執行整經紗架作業
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	2
工作任務與行為指標	<p>一、設定和裝載整經紗架</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查製造規格，確定紗線數量、品質或顏色需求。 2. 檢查紗線批次，確保符合規格。 3. 回報不合格的原料。 4. 將筒紗載入紗架並集束繞於經軸上，依要求使用張力器與清潔器。 5. 檢查紗線，確保紗線的筆直、平坦和對齊。 <p>二、在製造期間持續順利供應紗線</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 調整張力設定值以符合製造規格。 2. 檢查感應器。 3. 找出斷紗。 4. 以紡織結或綁結工具或方法重新綁住紗線。 5. 根據機械速度和職業安全衛生實務規範，持續順暢供應紗線。 6. 使用筒紗重新載入整經紗架，持續順暢供應紗線。 7. 解決機械或產品故障。 <p>三、完成作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 送交空的筒紗。 2. 完成周圍區域的清洗和廢棄物的處置，確保維護安全和具有生產力的工作環境。 <p>四、完成紀錄</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 正確完成製造紀錄和其他文件。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業安全衛生相關規範</p> <p>二、組織及工作場域相關作業標準、政策與程序</p> <p>三、整經紗架安全作業用的程序和指南</p> <p>四、常見故障狀況及排除步驟</p> <p>五、查找故障的步驟</p> <p>六、品質標準和實務</p>
職能內涵	一、溝通協調能力

(S=skills 技能)	<p>二、職業安全衛生風險管控能力</p> <p>三、規劃整經紗架流程</p> <p>四、技術文件、報告、製造規格、手冊及規範判讀能力</p> <p>五、紗線綁入技術能力</p> <p>六、機械運作之操作和監控能力</p> <p>七、相關輔助設備使用能力</p> <p>八、紗線品質之評估管控能力</p> <p>九、撰寫工作業務紀錄</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <p>1.能檢查規格是否符合織造規定。</p> <p>2.能載入和卸載整經紗架。</p> <p>3.能綁定和接合紗線。</p> <p>4.能找出斷紗。</p> <p>5.能解決機械或產品故障。</p> <p>6.能了解本單元所應具備之職能內涵。</p> <p>二、評量情境與資源</p> <p>1.製造規格相關作業文件。</p> <p>2.相關硬體設備、工具與紗線物料。</p> <p>3.於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量。</p> <p>4.符合職業安全衛生相關規範及作業程序。</p> <p>三、評量方法</p> <p>1.直接觀察受評者進行供應機械織造所需的紗線之過程。</p> <p>2.以書面或口頭提問方式評估受評者對本單元職能內涵之了解。</p> <p>3.評量者設計狀況題庫，評估受評者處理設備故障能力。</p> <p>4.評估受評者所提交的紀錄文件品質。</p>
說明與補充事項	無。

更新紀錄

2022 年修訂職能內容。
