

職能單元代碼	MPM4R2405v2
職能單元名稱	執行放電(EDM)加工作業
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、前置作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 取得與確認工作內容與要求，包括相關資訊、圖示，以確認圖面和作業順序</li> <li>2. 確認職業衛生安全相關規定、流程並確保人員具備正確操作與防護，如穿著防護服裝、護目鏡及口罩</li> <li>3. 依據工作內容與設備選擇正確<u>電極</u>【註1】，以確保成品零件符合圖面規範</li> <li>4. 計算電極表面積和設定製程參數，以提供安全、準確及高效率的作業</li> </ol> <p>二、進行加工作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 針對電極<u>準備作業</u>【註2】，確保取得所需位置</li> <li>2. 操作放電加工機，以生產符合圖面規範的零件</li> <li>3. 運用適當的技術、工具及設備，檢查零件是否符合規範</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業安全衛生與個人防護設備之相關規定</p> <p>二、操作放電加工機相關安全危害</p> <p>三、達到指定結果所需之電極類型和幾何形狀</p> <p>四、待加工材料對電極材料和幾何形狀的影響</p> <p>五、放電加工流程之電極製造程序</p> <p>六、加工之工作座標</p> <p>七、相對於機械原點之電極座標</p> <p>八、操作放電加工機以生產零件的程序</p> <p>九、檢查加工零件之適當工具、技術和設備</p> <p>十、加工零件是否符合規範的檢查程序</p>

<p>職能內涵 (S=skills 技能)</p>	<p>一、識圖技能：正確理解與辨識工作相關圖示與符號</p> <p>二、閱讀與理解技能：正確識別與理解相關規範、工作說明和規範</p> <p>三、操作技能：遵循作業與安全程序進行加工作業、例如選擇正確電極，依據原點設定工件座標...等</p> <p>四、計算技能：達成工件加工安全、準確的參數計算、電極表面積計算</p> <p>五、檢核技能：檢查加工零件是否符合規範</p>
<p>評量設計參考</p>	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 評量員須確信受評者能遵循詳列標準，持續適當執行本單元所有要素，包含必要知識，並將能力應用在全新及各種問題及情境中</li> </ol> <p>二、評量情境與特定資源：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本單元可於在職、工作時間外，或兩者兼具進行評量。若為工作時間外評量，則需利用適當的模擬，以及各種條件反映實際工作場所情境。</li> <li>2. 本單元適用之能力將透過個人單獨作業或團隊作業予以證明。</li> <li>3. 本單元可與處理與放電加工作業相關之安全、品質、溝通、材料處理、紀錄和報告...等之所有其他單元或需要運用本單元涵蓋之技能和知識的其他單元共同評估</li> </ol> <p>三、評量方法：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 評量員應收集各類有效、充分、最新及真實...等的證據。蒐集證據的方式有許多種，包括直接觀察、業務主管報告、專案作業、抽樣及詢問...等。</li> <li>2. 受評者須能取得工作所需的所有工具、設備、材料和文件...等。受評者須獲准參考所有相關工作場所流程、產品和製造及安全規範、規定、標準、手冊和參考資料...等</li> </ol>
<p>說明與補充事項</p>	<p>【註1】電極：包含所有類型和等級的石墨電極、鎢電極、銅電極...等</p>

	【註2】準備作業：包括正確使用工件夾持裝置及選擇放電加工液、火花產生、循環時間、功率調定和介電流體...等以達成特殊工作要求
--	--

更新紀錄
2020年修訂職能內容。