

職能單元代碼	MPM3R2163v2
職能單元名稱	執行基本工程零件製圖
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、準備裝配、佈圖及零件製圖</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 準備以平面正投影、等角投影或相等方式製圖，包括符合 ISO 製圖標準【註1】的輔助視圖和剖面。 2. 根據規格準備配置、裝配及組件製圖。 3. 根據 ISO 製圖標準提供的公差標註和尺寸進行製圖並加上標籤。 4. 根據標準操作程序規格製圖。 5. 使用 ISO 製圖標準或相等法規中的標準符號製圖以符合規範需求。 <p>二、決定組件或材料需求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 從製造商的設計規格型錄中選擇零件或材料。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業衛生與安全工作作業流程及程序</p> <p>二、ISO 製圖標準等製圖相關規範</p> <p>三、製圖目的及方法</p> <p>四、製作組件、配置或裝配圖的程序</p> <p>五、製圖通用符號與對尺寸、公差及標示的要求</p> <p>六、工程零件的設計規格</p> <p>七、供應商 / 製造商型錄中適當的零件及材料</p> <p>八、工程零件或材料選用原則</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、溝通協調能力</p> <p>二、職業安全衛生風險管控能力</p> <p>三、遵循製圖相關法規與工作程序標準之規範</p> <p>四、製圖規格分析能力</p> <p>五、投影視圖、輔助視圖、剖視圖判讀能力</p> <p>六、表面織構符號、尺寸公差、幾何公差辨別能力</p> <p>七、電腦繪圖軟體使用能力</p> <p>八、組件及材料選用能力</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 能遵循 ISO 製圖標準，以不同方式完成工程零件

	<p>製圖。</p> <ol style="list-style-type: none">2. 能依規格準備配置、裝配及組件製圖。3. 能依規格選用合適組件或材料。 <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none">1. 可於工作場域或模擬情境來進行評量。2. 受評者必須能取得所有所需的工具、設備、材料及文件。3. 受評者必須能獲得許可參考所有的工作場域程序、產品及製造規格、規範、標準、手冊及參考材料。 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none">1. 評量者以藉由直接觀察，從受評者的專案計畫工作中抽樣及提問。2. 若有其他處理製圖相關安全、品質、通訊、材料處理、紀錄及報告的單元，或有需要演練本單元涵蓋之技能及知識的單元，可與本單元共同評量。
說明與補充事項	<p>【註1】ISO 製圖標準：涵蓋範圍廣泛，其應用通常符合標準操作程序；需要在指導下才能理解，特別是幾何公差。</p>

更新紀錄

2021 年修訂職能內容。