

| | |
|--------------------------|---|
| 職能單元代碼 | MPM3R0570 |
| 職能單元名稱 | 在製鞋過程中遵循職業安全衛生政策與程序 |
| 領域類別 | 製造/生產管理 |
| 職能單元級別 | 3 |
| 工作任務與行為指標 | <p>一、判定與遵循危害判定與風險管理的工作場域守則</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用積極主動性與創新性來指出工作區域的危害【註 1】並將其呈報給指定的人員 2. 判定並準確的遵循風險管控【註 2】的工作場域作業守則與工作指令 3. 判定與遵循處理危害的職業安全衛生守則與工作場域作業守則 <p>二、將職業安全衛生工作守則應用在自己的工作上</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 利用問題解決策略【註 3】來處理安全問題、不一致性或其它關切的問題 2. 參與職業安全衛生訓練 |
| 職能內涵 (K=knowledge 知識) | <p>一、在職業安全衛生法規、規定、準則之下各方的權利與義務</p> <p>二、與工作執掌或功能相關的工作場域職業安全衛生政策與程序</p> <p>三、工作場域緊急與撤離程序</p> <p>四、職業安全衛生的標誌與符號的意義</p> <p>五、與風險、危害與意外相關的工作場域報告程序</p> <p>六、必要安全設備的地點與使用，包括個人防護設備</p> <p>七、機械與設備的安全作業程序</p> <p>八、品質標準與實務</p> <p>九、職業安全衛生實務，包括危害辨識和控制措施</p> <p>十、工作場域實務</p> <p>十一、 記錄和呈報之實務規範</p> |
| 職能內涵 (S=skills 技能) | <p>一、辨別與應用風險管制措施</p> <p>二、辨別與呈報工作場域危害</p> <p>三、遵循意外與緊急情況的工作場所作業守則</p> <p>四、閱讀、解釋並遵守工作規格、標準作業程序和工作指示，及其他參考材料的資訊</p> <p>五、製作精確的紀錄</p> <p>六、在工作場域溝通</p> <p>七、將作業進行排序</p> |

| | |
|---------|---|
| | <p>八、符合規格</p> <p>九、釐清並檢查任務相關的資訊</p> <p>十、依職業安全衛生實務規範執行工作</p> |
| 評量設計參考 | <p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 將危害指出並呈報給指定人員 2. 準確的遵循與管控工作場域風險相關的程序 <p>二、評量所需情境與特定資源：真實或適當之模擬情境，包括工作區域、材料和設備，以及工作場域之實務資訊和職業安全衛生實務規範</p> |
| 說明與補充事項 | <p>【註 1】危害可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 化學物質、有危險或其它危害的物質 ● 起重機與堆高機等承載移動設備 ● 製造過程的機械與設備 ● 易燃物與火災危害物品 ● 手動處理材料與設備 ● 廢棄物管理與丟棄 ● 極端的天氣情況 ● 光線亮度的不同 ● 地板表面 ● 水災危害 ● 意外 ● 運輸流量、車輛和設備作業 ● 儲藏區 <p>【註 2】風險管控可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 隔離程序 ● 機械保護器具與安全器材 ● 運輸與行人流量管制 <p>【註 3】問題解決策略可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 提問 ● 呈報或轉介給合適人員 ● 要求幫助或協助 ● 參考標準作業程序 ● 取得職業安全衛生資訊 |