

|                         |  |
|-------------------------|--|
| 職能單元代碼                  | MPM3R3016v2  |
| 職能單元名稱                  | 印花圖樣印刷   |
| 職類別                     | 製造 / 生產管理  |
| 職能單元級別                  | 3  |
| 工作任務與行為指標               | <p>一、 印花試樣</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依職業安全衛生相關規範及印花圖像需求單，調製各色墨水及備料。</li> <li>2. 依印花製程規定，倒印花漿並進行試色印花。</li> <li>3. 視需要採用刮印方式進行處理，將印後試樣成品進行烘乾加固。</li> <li>4. 依印花製程規定，完成試樣作業及紀錄。</li> <li>5. 檢查印後成品，校對訂單項目及修正印花顏色。</li> </ol> <p>二、 印花大貨製作</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依試印結果，進行印前抓色、試色與調色作業。</li> <li>2. 依訂單規格，完成生產印製及紀錄。</li> <li>3. 依組織規定，完成印花成品之品質檢查及紀錄，並移交下一階段製程。</li> </ol> |
| 工作產出                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 試樣紀錄</li> <li>• 品質檢查紀錄</li> <li>• 生產紀錄</li> </ul>   |
| 職能內涵<br>(K=knowledge知識) | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 職業安全衛生相關規範</li> <li>• 纖維型態類別及構造</li> <li>• 印花方法</li> <li>• 環保相關法規</li> <li>• 印花原料種類與特性</li> <li>• 色彩基本理論</li> <li>• 印花機台類型及操作方式</li> <li>• 交接作業流程</li> <li>• 印花製程概念</li> <li>• 影響印花關鍵因素</li> <li>• 辨別染整物類別</li> </ul>   |
| 職能內涵<br>(S=skills技能)    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 抓色、試色與調色能力</li> <li>• 墨水調製能力</li> </ul>   |

|         |  |
|---------|--|
|         | <ul style="list-style-type: none"><li>• 顏色比對能力</li><li>• 訂單閱讀能力</li><li>• 文書處理能力</li><li>• 問題解決能力</li><li>• 溝通協調能力</li><li>• 顏色判別能力</li><li>• 印花機器設備操作能力</li><li>• 墨水乾燥及烘乾能力</li></ul> |
| 說明與補充事項 | 無  |