

職能單元代碼	MPM3R1862v2
職能單元名稱	印刷及裝飾薄膜
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、規劃流程</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 規劃印刷流程，並確保各階段皆符合規定與要求</li> <li>2. 找出印刷與裝飾流程各階段容許的材料</li> <li>3. 規劃每個生產階段<u>工具和設備</u>【<sup>註1</sup>】及組件的可用性</li> <li>4. 評估流程對產品品質的影響</li> <li>5. 根據職業安全衛生、組織規範、工作場域許操作流程之工作規定</li> <li>6. 找出用於材料準備、生產流程及下游操作的設備及流程</li> </ol> <p>二、準備操作前置作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 準備基底原料、添加物</li> <li>2. 找出並處理與生產材料、印刷流程之風險與危害</li> <li>3. 檢查基底材料的輸入和產出、模具和印刷化學物質的顏色、輔助用品和設備</li> <li>4. 檢查相關流程階段的產品品質規定</li> <li>5. 辨識並找出緊急停止、保護裝置等控制方式</li> <li>6. 規劃任務順序，包括產品品質檢查、設備操作及規定生產產出的次數及地點</li> <li>7. 提供進行中的材料輸入、浪費管理及工作場所內物品管理規定所需</li> <li>8. 安排所有產品品質測試或常見設備維護及/或調整要求的輔助設備</li> </ol> <p>三、按規定設定並檢查印刷及裝飾設備</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 根據要求品質規定及標準操作程序啟動設備</li> <li>2. 檢查印刷及裝飾的設定及設備調整是否符合已記錄程序</li> <li>3. 檢驗材料是否符合要求，包括表面狀況及材料厚度</li> <li>4. 根據程序處理不合格的材料或調整加工操作</li> </ol> <p>四、監督印刷及裝飾操作</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依據程序要求啟動、操作並關閉操作</li> <li>2. 監督印刷及裝飾操作，記下產品品質、墨水黏著性、生</li> </ol>

	<p>產產出、設備操作溫度、顏色、厚度及產品整體性</p> <p>3. 於適用之處進行調整並修正故障及不一致之處，以符合生產標準</p> <p>4. 蒐集可重新加工及重新使用的材料，並根據工作場所程序處理廢棄物及碎屑</p> <p>5. 根據工作場域程序清潔設備、潤滑及調整</p> <p><b>五、預測並解決問題</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 辨識<u>問題</u>【註2】或潛在的問題</li> <li>2. 決定需要優先行動的問題</li> <li>3. 依據權責與程序告知問題，並檢附可能的成因</li> <li>4. 蒐集資訊及尋求協助</li> <li>5. 在責任範圍內解決問題</li> <li>6. 追蹤已啟動的問題解決項目</li> </ol>
<b>職能內涵 (K=knowledg 知識)</b>	<p>一、不正確或故障材料的影響</p> <p>二、生產工作流程順序及材料需求</p> <p>三、工作系統及設備操作的重點</p> <p>四、正確選擇及使用設備、材料、流程及程序</p> <p>五、材料及流程的危險以及適當的危險控制程序</p> <p>六、區別故障因素，例如錯誤的原料、不正確的材料數量、受污染的材料</p> <p>七、薄膜印刷及裝飾設備的功能及操作原則</p> <p>八、原料差異及設備操作對最終產品的影響</p> <p>九、材料特性及其與流程條件的交互作用</p> <p>十、調整流程條件以符合聚合物和產品的需求</p>
<b>職能內涵 (S=skills 技能)</b>	<p>一、操作設備與元件</p> <p>二、工作流程與材料選用</p> <p>三、查看程序控制面板的時機，以及發現讀數與工作指示不符時的通報作業</p> <p>四、危害控制與安全程序</p> <p>五、處理材料及操作設備時如何使用個人防護設備</p> <p>六、設備操作與清潔</p> <p>七、原物料和設備操作上稍有變動時可能產生的影響</p> <p>八、廢棄物管理，包括不合格產品的管理與再應用</p>

	九、選擇並使用正確的設備、材料、工法和程序 十、設備的運作情形和產品品質
評量設計參考	一、評量之關鍵面向/能力證明之證據 1. 蔑集足夠資料以滿足目標需求 2. 相關產業領域之知識 二、評量所需情境與特定資源 1. 與他人互動，進行開發過程的合作性質 2. 取得所需資源 3. 適當情境與模擬環境 三、評量方法 1. 找出關鍵的材料特性及印刷與裝飾薄膜流程特色和流程規定及最終產品間的關係 2. 採取適當行動觀察設備、材料及產品...等，找出不符規定的結果，據此進行調整並找出需報告的問題
說明與補充事項	【註1】工具和設備：本職能包括使用設備及工具，例如手車及小型手推車、刀具及其他開箱工具、不需任何特殊許可或執照的起重機/升降設備、用於印刷與裝飾流程的手工具、用於裝填原料的裝料設備、相關個人保護設備...等。 【註2】問題：常見的流程和產品問題可能包括材料差異、材料污染、設備操作問題、機器故障、產品異常，例如黏著、紋路、印製錯誤...等。

更新紀錄

2020年修訂職能內容。