

職能單元代碼	MPM6R1088v2
職能單元名稱	協調或設定機器設備以生產不同紡織產品
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	5
工作任務與行為指標	<p>一、設定機器設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 正確解讀<u>機器設備</u>【<u>註1</u>】設定需求相關的製造規定。 2. 根據<u>產品規格</u>、<u>製造商指示</u>和<u>職業安全衛生實務規範</u>【<u>註2</u>】設定機器設備。 <p>二、進行樣品試作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 取得用於樣品的原料。 2. 根據<u>製造商</u>和<u>工作場域</u>指示，操作機器設備以製造特定的樣品。 <p>三、安排樣品品質測試</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據<u>工作場域</u>實務規範測試樣品或安排測試，確保符合所需的品質標準。 <p>四、重新調整機器設備設定以符合需求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 解讀測試結果以判定調整的需求。 2. 根據<u>產品</u>和<u>機器設備</u>規格評估須調整的變更。 3. 根據<u>工作場域</u>實務規範，告知相關的製造人員關於新設定之機器設備的可用性。 <p>五、維護紀錄內容</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 必要時，根據<u>工作場域</u>實務規範維護紀錄並製作報告。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業安全衛生實務相關規範</p> <p>二、工作場域之危害識別和控管措施</p> <p>三、工作場域相關活動的安全和環保面向</p> <p>四、工作場域的機器設備和設備的設定和調整需求</p> <p>五、機器設備製造商規定</p> <p>六、紡織產品品質規定</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、溝通協調能力</p> <p>二、職業安全衛生風險管控能力</p> <p>三、紡織機器設備設定及操作</p> <p>四、紡織樣品測試及分析</p> <p>五、依據樣品品質調整機械設備之應變能力</p>

	六、撰寫工作業務紀錄與報告
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 能解讀機器設備設定的相關規格。 能評估使用設備的備用狀況和工作流程。 能完成樣品試作及測試。 能找出樣品須改善事項，進行適當調整。 使用工作場域實務規範及職業安全衛生實務規範於作業中。 記錄和回報意外事件及維護正確的紀錄內容。 <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量。 符合工作場域實務規範和職業安全衛生實務規範。 相關先備條件，如機器設備、原料樣品。 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 必須確認受評者績效的一致性和準確性，以及基礎知識的應用。 直接觀察受評者工作，包括機器設備設定過程及與相關人員應對解決問題的模式。 評量者設計狀況題庫，評估受評者問題處理能力。 本單元可進行獨立評量或整合其他相關單元。
說明與補充事項	<p>【註1】機器設備：包括任何一般用於紡織品、成衣及鞋類相關產業的機器設備，微處理器或電腦控制的機器設備，企業用的製造設施和設備等。</p> <p>【註2】職業安全衛生實務規範：本單元提及的危害識別和控管、危害評估並執行任務特定的危害降低措施，包括手工處理技術、標準作業程序、個人防護設備、安全的材料處理、休息時間、工作場域工程的安排、遵行標記走道、設備的安全存放、廠務清潔管理、回報事故和事件、其他工作和企業相關的職業安全衛生實務規範等。</p>

