

職能單元代碼	MPM3R3489
職能單元名稱	協助車銑數控機工件量測及異常處理
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、 協助工件尺寸量測</p> <p>1. 依據技術人員提供之抽樣檢驗計畫，針對工件成品，使用技術人員設定之量測工具，進行工件尺寸量測工作。</p> <p>、 工件尺寸公差異常通報與處理</p> <p>1. 在工件尺寸公差有異常時，通報技術人員進行異常處理補正。</p> <p>2. 完成工件尺寸公差異常紀錄。</p> <p>3. 量測工具清潔與保養</p>
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> 量測記錄表 異常通知單
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> 職業安全衛生相關規範 量規儀器與量測設備 尺寸公差與配合規範 機械製圖與識圖 品質管理基礎知識 製程管制指數分析知識
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> 量規儀器與量測設備使用能力 溝通協調能力 量測數據紀錄與整理能力 量規儀器與量測設備保養能力
說明與補充事項	無