

職能單元代碼	MPM3R3490
職能單元名稱	協助車銑數控機加工設定
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為 指標	<p>一、 安裝刀具及協助補正加工參數登錄</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依據技術人員所提供之加工作業標準書內所寫資訊，取得正確的刀具並安裝在所設定之刀塔位置，確認參數設定及載入程序。 2. 依據技術人員指示，協助設定刀具座標位置及刀長、刀具補正。
工作產出	無
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 職業安全衛生相關規範 • 機械加工工作法 • 工具機電腦控制器
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 工具機操作能力 • 一般工程計算能力 • 工具機座標軸判讀 • 刀具補正調整能力 • 刀具辨別及安裝能力 • 面板控制操作能力
說明與補充事項	無