

職能單元代碼	MPM4R3239v2
職能單元名稱	協助擠型模具試模及量產作業
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、試模結果及問題改善</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 進行試模前的機具檢查、模具組合等準備事宜。 2. 依試模成品尺寸的變化，判斷擠型模具之穩定成形狀況，並確定模具壽命。 3. 依試模成品外觀不良或尺寸不佳，判斷模具及擠型設備參數設定是否有問題或設計不佳。 4. 與模具製造單位及成品生產單位進行擠型模具缺陷溝通協調，並依問題提出模具製造、模具設計及製程規劃之改善對策。 5. 配合品保部門進行取樣，以及進行機械性能量測。 <p>二、協助量產作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 協助建立標準作業程序書，提供生產單位執行。 2. 協助生產單位進行模具問題故障排除。 3. 依生產單位回饋意見，提出模具製造、模具設計及製程規劃之改善對策。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> • 試模報告書
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 品質管理概論 • 材料科學概論 • 表面處理概論 • 挤型設備型式規格 • 挤型模具設計原理 • 挤型加工不良之原因 • 標準作業程序
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 挤型模具異常狀況判斷能力 • 模具設計故障排除能力 • 問題解決能力

說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none">擠型模具缺陷：由於模具原因造成的鋁合金型材的缺陷，包括有擦傷、擠壓痕、尺寸超公差、平面間隙超公差、波浪、畸扭、扭擰、刀彎、擴口、並口，以及多孔模擠壓的製品長短不齊等。
---------	---