

職能單元代碼	MPM4R3497
職能單元名稱	制定塑膠射出製程品質管理計畫
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、 成品圖判讀與檢驗程序制定</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依客戶功能需求、品質規範及成品圖內容，確認機台設備、及功能尺度。 2. 依成品要求、品質規範或組織規範，制定品質管理計畫。 3. 依塑膠射出成品檢驗程序，按廠商提供塑膠材質特性或機械性質，制定品質管理的項目與品質檢驗標準表。 4. 瞭解品質檢驗科技發展趨勢，並參與新品導入品質標準討論及制定規範。 <p>二、 實驗室規範制定與管理</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 制定塑膠材料及塑膠射出成品檢測方式。 2. 制定及管理實驗室操作規範，並督導塑膠原料及射出成品檢測操作程序。 3. 依客戶功能需求及成品圖內容，確認選用實驗儀器設備與作業流程。 4. 制定儀器設備維護列管、定期校驗規劃、標準作業程序與執行之規範。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> • 實驗室操作規範 • 品質管理檢驗程序 • 品質檢驗標準表
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 塑膠材料概論 • 實驗室管理 • 工程製圖與識圖 • 塑膠材料檢測相關知識 • 塑膠射出技術發展趨勢 • 塑膠材質與機械性質知識 • 品質管理概論
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 成品圖組判讀能力 • 文書報表撰寫能力

	<ul style="list-style-type: none">• 塑膠材料檢測能力• 實驗室督導管理實務• 品管技巧與操作實務• 作業程序的閱讀能力• 溝通協調能力• 實驗室儀器操作能力
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none">• 塑膠材料的加工：如押出成型加工、射出成型加工、擠出成型、壓延成型、吹塑成型、吸塑成型和壓縮成型、模具相關成型加工等。