

職能單元代碼	MPM4R2977v2
職能單元名稱	判讀及評估成品圖
職類別	科學、技術、工程、數學 / 工程及技術
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、成品圖判讀</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依成品圖進行成品開發的判讀與規劃，如無成品圖，應依據樣品繪製圖面。 2. 根據成品圖，正確理解成品外型尺寸公差、幾何公差及表面織構符號。 3. 判別成品材料的性質與加工特性，是否具成品開發的可行性。 4. 提出成品設計的修改建議方案。 <p>二、加工資訊蒐集</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 整合加工資訊的蒐集與分類，並運用於工作作業。 2. 依據新開發產品學習新技術於工作領域。
工作產出	無
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 識圖與製圖 • 職業安全衛生相關規範 • 精密量測概論 • 逆向工程概論 • 公差與設計 • 金屬材料概論 • 刀具與切削概論 • 市場發展趨勢 • 機械加工法 • 電腦繪圖概論
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 使用2D及3D電腦繪圖軟體操作 • 量測與實物測繪能力 • 辨別表面織構符號、尺寸公差、幾何公差 • 判讀成品圖、投影視圖、輔助視圖、剖視圖 • 判別成品材料 • 逆向工程操作

	<ul style="list-style-type: none"> • 安全防護措施規劃 • 加工技術資訊蒐集
說明與補充事項	無