

職能單元代碼	MPM4R1145v2
職能單元名稱	判別紡織品加工製程
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、解讀加工規格</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據數據資料表、製造進度與流程規定，取得並正確解讀應用於紡織品加工製程的規格【註1】。 2. 正確判定<u>紡織品加工所需的材料</u>【註2】並進行測試以確認材料規格。 3. 判定所需規格對製程的影響，決定製程時納入考量。 4. 使用適當的資訊來釐清規格內容。 <p>二、判定<u>紡織品加工製程</u>【註3】</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 判定最適用於所需成果的加工製程。 2. 選擇所需的<u>設備、工具和材料</u>【註4】並評估其用途。 3. 使用適當的<u>計算</u>【註5】判定材料需求。 4. 使用標準程序判定並記錄加工製程、配方和相關規格。 5. 將<u>職業安全衛生相關規範</u>【註6】應用於加工製程中。 <p>三、確認加工內容</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 測試並確認紡織品的加工製程及配方。 2. 標註並記錄與規格有落差之事項，並進行測試，以判定程序所需的改變。 3. 調整加工製程和配方以確保符合規格。 4. 記錄紡織品加工製程，並與適當人員溝通未來的應用事項。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業安全衛生相關規範</p> <p>二、組織及工作場域相關作業標準、政策與程序</p> <p>三、紡織品產業術語</p> <p>四、國際和我國紡織品規格標準</p> <p>五、TCF 製程</p>

	<p>六、TCF 產品和素材</p> <p>七、紡織品計算所使用的系統和公式</p> <p>八、原料特性</p> <p>九、加工製程、設備、工具和材料</p>
<p>職能內涵</p> <p>(S=skills 技能)</p>	<p>一、溝通協調能力</p> <p>二、職業安全衛生風險管控能力</p> <p>三、技術文件、報告、工作指示、手冊及規範判讀能力</p> <p>四、規劃決定紡織品加工製程作業流程</p> <p>五、分析與評估紡織品加工製程的規格</p> <p>六、研究與判定紡織品加工所需的設備、工具和材料</p> <p>七、確認與檢視加工製程、配方和相關規格</p> <p>八、撰寫工作業務紀錄</p>
<p>評量設計參考</p>	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.能說明紡織品加工相關的規定。 2.能正確選擇所需的設備、工具和材料，並選用正確配方。 3.能計算紡織品材料需求。 4.能判定紡織品加工製程。 5.能了解本單元所應具備之職能內涵。 <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.相關規格、規範與紀錄等作業文件。 2.相關軟硬體設備。 3.於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量。 4.符合職業安全衛生相關規範及作業程序。 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.直接觀察受評者判定紡織品加工製程等過程。 2.以書面或口頭提問方式評估受評者對本單元職能內涵之了解。 3.評量者提供模擬情境，受評者實際進行個案討論 4.評量者設計狀況題庫，評估受評者之問題處理能力。
<p>說明與補充事項</p>	<p>【註1】規格：如百分比、容積、質量、加熱和冷卻比值、長度和寬度等。</p> <p>【註2】紡織品加工所需的材料：如染料、漂白、化學品</p>

	<p>等。</p> <p>【註3】紡織品加工製程：如染色、水洗、漂白、焙乾、加熱、起毛、裁邊、蒸呢、磨洗、上膠等。</p> <p>【註4】設備、工具和材料：如加工製程規定的標準加工機器設備等。</p> <p>【註5】計算：如比值、質量或重量、容積、時間、尺寸等。</p> <p>【註6】職業安全衛生實務規範：如本單元提及的危害識別和控管、危害評估，與執行任務特定的危害降低措施，如手工處理技術、標準作業程序、個人防護設備、安全的材料處理、休息時間、工作場域人因工程的安排、遵行標記走道、設備的安全存放、廠務清潔管理、回報事故和事件、環保實務規範等。</p>
--	--

更新紀錄
2022 年修訂職能內容。