

職能單元代碼	MPM3R3102v2
職能單元名稱	切割機械加工
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、決定工作要求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 訂定來自工作單或指示書的工作需求和規格。 2. 選擇適合的方法或機器以符合工作需求或規格要求。 3. 訂定標準作業程序及操作機器的調整與負載。 <p>二、選用機器工具或參數設定</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用標準作業程序正確安裝工具。 2. 使用標準作業程序設定並調整機器或參數。 <p>三、操作切割機械</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依工作需求進行停止作業與安排防護措施。 2. 正確定位且牢固夾持材料，依必要使用量測設備。 3. 依標準作業程序安全的啟動和停止機器。 4. 使用標準作業程序操作機器將材料切割或切洞至規格要求。 <p>四、檢查材料規格的符合性</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依規格檢查材料，並視需要在執行的流程中進行調整。 2. 運用量測工具進行檢測切割或切洞材料符合公差要求。 3. 以最經濟的方式使用材料。 4. 遵循工作規範和標準。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> • 工作需求規格書
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 材料對切割刀具、刀具缺陷及調整的影響 • 產業與國家相關規範 • 設備操作注意事項 • 職業衛生安全相關規範 • 製造裕度考量原則 • 切割方法和機器的特性

	<ul style="list-style-type: none"> • 製造裕度考量原則 • 制定材料方法以確保最小的浪費原則
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 固定並正確定位材料 • 選擇機器和工具 • 切割並切洞材料 • 裁板最佳化 • 制定材料切割標準作業程序及加工方法 • 個人防護設備使用能力 • 量具操作能力 • 文件資訊閱讀能力 • 安裝切割工具 • 設定並調整切割機器 • 機器調整與負載設定能力
說明與補充事項	無