

職能單元代碼	MPM5R1820v2
職能單元名稱	分析評估小型車煞車系統故障工作
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、辨識確認工作要求</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 利用工作指示與報告決定分析評估要求之本質和目的。</li> <li>2. 解讀小型車煞車系統正確運作之基準規範。</li> <li>3. 遵循工作場所衛生安全要求。</li> <li>4. 從直接或間接證據，確認系統不足或差異之效應。</li> <li>5. 根據法規、企業義務與實務考量，評估工作的安全衝擊。</li> </ol> <p>二、準備分析評估</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 開發或採納評估準則，以便達成工作目的。</li> <li>2. 從技術支援資訊【註1】分析車上診斷系統，確認系統所達性能或差異。</li> <li>3. 從一系列可用選項，開發或確認分析評估方法。</li> <li>4. 根據法規、製造商或組件供應商與企業要求取得備齊測試設備【註2】。</li> <li>5. 確認、選擇並備齊支援診斷流程所需之工具修整與素材。</li> <li>6. 依診斷流程要求，備齊小型車煞車系統組件。</li> </ol> <p>三、運用分析評估方法</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 根據規範分析診斷流程。</li> <li>2. 根據法規要求【註3】與製造商或組件供應商規格，運用測試及其設備。</li> <li>3. 依所選或可選之流程，驗證分析與其他診斷發現時，並列入文件記錄。</li> <li>4. 評估分析發現與結果。</li> <li>5. 從可用證據中歸納出有效結論，並依企業要求列入文件記錄。</li> <li>6. 根據法規與商業義務，提供分析評估相關資訊和明細給適當單位。</li> </ol> <p>四、選擇回報措施</p>

	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 從技術支援資訊之後續研究，確認因應目標或需求之選項。</li> <li>2. 依法規要求與商業政策選出回應措施。</li> <li>3. 根據法規、企業要求與實務，將所選回應措施列入文件記錄，並向上呈報。</li> </ol> <p>五、恢復工作場域</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 蒐集存放可再利用之素材。</li> <li>2. 根據製造或組件供應商規格與企業要求，清潔、維護並備妥測試設備與其他支援素材，以利後續使用或存放。</li> <li>3. 依工作場所程序移除廢棄物與廢料。</li> <li>4. 根據工作場所程序，就可用條件清潔檢驗設備與工作場所。</li> <li>5. 根據工作場所程序，標註無法再使用之設備，並確認故障項目。</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ol style="list-style-type: none"> <li>一、職業衛生安全相關規範</li> <li>二、組織及工作場域相關作業標準、政策與程序</li> <li>三、小型車術語及定義</li> <li>四、機械理論</li> <li>五、煞車油功能</li> <li>六、小型車煞車系或組件之類型、功能、作業與限制</li> <li>七、防鎖死煞車系統或組件之類型、功能、作業與限制</li> <li>八、小型車大氣煞車（多節車廂）系統或組件之類型、功能</li> <li>九、診斷理論</li> <li>十、診斷測試設備之類型、功能、作業與限制</li> <li>十一、汽車數位電腦之知識</li> </ol>
職能內涵 (S=skills 技能)	<ol style="list-style-type: none"> <li>一、職業安全衛生風險管控能力</li> <li>二、技術文件、報告、工作指示、手冊及規範判讀能力</li> <li>三、規劃小型車煞車系統故障的分析評估流程</li> <li>四、分析小型車煞車系統檢測維修任務所需的工具、設備和資源</li> <li>五、檢測工具與設備的操作技術能力</li> <li>六、診斷與評估煞車系統故障類型與因素</li> <li>七、檢測機具的維護調校能力</li> </ol>

	<p>八、品質控制終檢能力</p> <p>九、撰寫工作業務紀錄</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 能完成分析評估小型車煞車系統故障之作業。</li> <li>2. 能了解本單元所應具備之職能內涵。</li> <li>3. 能遵循職業安全衛生相關法規規範。</li> </ol> <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 通用領域及特定專業資料等相關文件。</li> <li>2. 相關軟硬體設備。</li> <li>3. 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量。</li> <li>4. 視需要提供適當的學習和評量協助。</li> <li>5. 符合職業安全衛生相關規範及作業程序。</li> </ol> <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 於真實或模擬工作條件下直接觀察受評者進行使用確認工作要求、操作小型車煞車系統診斷設備、確認煞車系統故障類型等任務。</li> <li>2. 口頭提問，確認受評者能持續辨認出並正確解讀實作時所需的基本基礎知識。</li> <li>3. 評量者設計狀況題庫，評估受評者之問題處理能力。</li> <li>4. 評量可與其他職能單元評量聯合進行。</li> </ol>
說明與補充事項	<p>【註1】資訊：如有關工具修整與設備之工作場所程序、有關報告與溝通之工作場所程序、測試設備素材之製造商或組件供應商規格與運用程序、有關小型車煞車系統之製造商或組件供應商規格、圖解與作業程序、汽車業界法規、有關新興轉向與懸吊系統科技及其變遷之汽車業界刊物等。</p> <p>【註2】測試設備：如減速儀、電子煞車油分析儀、萬用電錶、數據掃描器、示波器、壓力錶、真空錶與煞車試驗器；測試設備可包括車底盤測力計等。</p> <p>【註3】法規要求：工作場所安全衛生要求，如法令、汽車業界法規、安全管理系統、危險物質與危險品運送章程，以及安全作業程序；根據法定義務、環保法</p>

	令、衛生法規、手動處理程序及組織保險要求執行工作；診斷工作故障時，個人需展現研究、分析、判斷與解決問題技巧等。
--	---

更新紀錄
2022 年修訂職能內容。