

職能單元代碼	MPM6R1091
職能單元名稱	分析紡織樣品以設定機械設備
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	6
工作任務與行為指標	<p>一、分析產品</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 分析樣式或產品規格 2. 準備量測或測試設備，用於判定產品和原料的特性或規格 3. 分析產品和原料規格，設定製造參數 <p>二、分析機械的需求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確定所需規格相關的機械需求和限制 2. 確定機械規格相關的職業安全衛生實務規範【註 1】 3. 將產品和原料規格轉換成機械設定和配置內容 <p>三、具體說明機械設定和修改之內容</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 視需要修改機械需求並取得核可，以符合指定的成果 2. 根據相關的程序和規格，評估修改或調整的狀況 3. 依規格評估機械之修改及其結果 4. 在機械設定前，根據規格檢查機械的設定和修改狀況【註 2】 5. 記錄並與適當的團隊成員溝通機械的設定和修改狀況
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、原料和產品特性</p> <p>二、量測、計算和測試程序</p> <p>三、機械設備的規定和設定</p> <p>四、設定和調整的需求</p> <p>五、技術規格手冊</p> <p>六、相關工作場域製程的安全和環境面向</p> <p>七、職業安全衛生實務規範，包括危害識別與控管措施</p> <p>八、品質實務規範</p> <p>九、工作場域實務規範</p> <p>十、記錄和呈報實務</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、計算與解讀技術數據</p> <p>二、測試與分析樣品</p> <p>三、設定與操作機械</p> <p>四、記錄、評估和傳送資訊</p>

	<p>五、閱讀、解釋並遵循工作規定、標準作業程序、工作指示和其他的參考資料</p> <p>六、維護正確的紀錄內容</p> <p>七、在工作場域內溝通</p> <p>八、將作業進行排序</p> <p>九、符合規格</p> <p>十、釐清與確認任務相關資訊</p> <p>十一、根據職業安全衛生實務規範進行工作</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確定機械或產品的需求和限制 2. 分析樣式和產品規格 3. 解讀機械設定的相關規格 4. 確定機械設定的內容 5. 進行修改或客製化 6. 維護正確的紀錄內容 7. 在作業中採用職業安全衛生實務規範 <p>二、績效一致性</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 安排工作 2. 完成任務 3. 找出須改善之事項 4. 使用工作場域實務規範 5. 使用職業安全衛生實務規範 6. 記錄和回報意外事件 7. 評估使用設備的備用狀況和工作流程 8. 瞭解並適應工作場域中的文化差異，包括行為和互動模式 9. 在無損貨物和設備的狀況下，注意細節有系統地進行工作 <p>三、評量所需資源</p> <p>評量需切合實際或適當模擬狀況，包括工作場域、原料和設備，搭配工作場域實務規範和職業安全衛生實務規範等資訊</p> <p>四、評量所需情境</p> <p>於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量</p> <p>五、評量輔助資訊</p> <p>本單元可進行獨立評量或整合其他相關單元</p>

<p>說明與補充事項</p>	<p>【註1】職業安全衛生實務規範：</p> <p>職業安全衛生實務規範需包括本單元提及的危害識別和控管、危害評估，與執行任務特定的危害降低措施，可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 手工處理技術 ● 標準作業程序 ● 個人防護設備 ● 安全的材料處理 ● 休息時間 ● 工作場域人因工程的安排 ● 遵行標記走道 ● 設備的安全存放 ● 廠務清潔管理 ● 回報事故和事件 ● 其他工作和企業相關的職業安全衛生實務規範 <p>【註2】機械設定可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 機械裝置和工具，如凸輪、齒輪、行程標記、針板 ● 微處理器或電腦控制的機械
----------------	---