

職能單元代碼	MPM3R3461
職能單元名稱	凹版印刷裝版及調整印版
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、裝版 / 上版</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 上版操作應注意保護好版面不被碰傷，對準位置，再將印版滾筒（版胴）緊固在印刷機上，防止正式印刷時印版滾筒（版胴）的鬆動。 2. 依據被印材料，準備適當周徑、寬度和硬度，更換合適壓胴（輶），靜電吸墨裝置需要採用導電壓胴，並檢查壓胴表面狀況不可有凹陷損毀。 <p>二、調整印刷前整備作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 進行調整規位程序：仔細校準印版，檢查給紙、輸紙、收紙、推拉規位之情況，並作適當調整，校正壓力，調整好油墨供給量，確實做好調整刮墨刀等各項程序。 2. 將油墨置入墨槽並使用幫浦循環讓油墨充分循環。 3. 調整合適之刮刀角度及刮刀壓力。 4. 量測油墨黏度並設定油墨黏度。 5. 設定各色印刷乾燥溫度及風量、放料張力、收料張力、印刷速度、壓胴（輶）壓力。
工作產出	無
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 機器設備操作知識 • 凹版印刷標準作業流程 • 凹版印刷與輔助材料相關知識 • 職業安全衛生相關法規 • 印刷與被印材料相關知識 • 顏色與油墨相關知識
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 機器設備操作能力 • 檢核能力
說明與補充事項	• 調整刮墨刀：主要是調整刮墨刀對印版的距離以及刮墨刀的角度，使刮墨刀在版面上的壓力均勻又不損傷印版。