

職能單元代碼	MPM4R1879
職能單元名稱	修改現有產品
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、確認所需產品規格 / 要求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 與利益關係人就技術及美學規格等需求進行溝通 2. 確認專案限制 (例如時間表與成本) 3. 擬定產品規格與專案計劃書 4. 確認所需測試，藉以驗證產品是否符合規格 5. 與利益關係人確認，並依適當情況加以修改 <p>二、確定製造要求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確認適當化合物 2. 選擇流程、設備與工具 3. 選擇適當流程條件 4. 確定其他製造要求 5. 擬定試作程序 6. 確認任何衛生、安全和環境問題，並依適當情況加以修改 <p>三、製作試驗 / 原型產品</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 就實驗室開發計劃確認並控制所有危險 2. 取得所需材料及工具 / 設備 3. 依照草擬程序生產試驗產品 4. 評估產品是否符合要求 5. 依適當情況修改設計與程序 6. 擬定廠區試作程序 <p>四、監控廠區試作過程</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確認並控制所有廠區試作之衛生、安全和環境問題 2. 確保所需材料與工具 / 設備皆已備妥 3. 安排適當試作時間 4. 確保監控試作過程，並收集所需資料 5. 評估廠區試作產品與程序 6. 依適當情況修改規格及程序 <p>五、完成產品修改</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確保最終規格與程序記錄於標準程序中

	<ol style="list-style-type: none"> 2. 確保所需材料、工具與設備皆依要求定期備妥 3. 確保衛生、安全和環境控管已標準化 4. 確保作業員之技術需求已滿足 5. 完成所有必需的報告與記錄 6. 將專案結果告知利益關係人
職能內涵 (K=knowledg 知識)	<ol style="list-style-type: none"> 一、對產品設計之瞭解，係指可由一系列相似及競爭者中選出適當構成要素之必要程度 二、對製造流程之瞭解，係指可選出適當流程、設備、工具、條件與開發程序之必要程度 三、進行適當測試，選出檢查符合規格所需之測試，並解讀測試結果 四、與各類產品、流程、設備、工具與流程條件相關之衛生、安全和環境問題
職能內涵 (S=skills 技能)	<ol style="list-style-type: none"> 一、操作設備與元件 二、工作流程與材料需求 三、查看程序控制面板的時機，以及發現讀數與工作指示不符時的通報作業 四、經核准的危害控制與安全程序，以及處理材料及操作設備時如何使用個人防護設備 五、設備操作與清潔；就產品品質而論，原物料和設備操作上稍有變動時可能產生的影響 六、廢棄物管理，以及盡可能再利用不合格產品的重要性 七、選擇並使用正確的設備、材料、工法和程序 八、監看設備的運作情形和產品品質
評量設計參考	<ol style="list-style-type: none"> 一、評量之關鍵面向/能力證明之證據 <ol style="list-style-type: none"> 1. 蒐集足夠資料以滿足目標需求 2. 相關產業領域之知識 二、評量所需情境與特定資源 <ol style="list-style-type: none"> 1. 與他人互動，進行開發過程的合作性質 2. 取得所需資源 3. 適當情境與模擬環境 三、評量方法 <ol style="list-style-type: none"> 1. 解讀修改後產品所需，並以適切方式表達 2. 選擇適當流程、設備、工具與條件，並提出正當理由

	<ol style="list-style-type: none"> 3. 開發適當製作程序及設計規格，並提出正當理由 4. 成功將修改後產品引進廠內 5. 成功開發一系列滿足不同類型規格之產品 6. 成功開發一系列需要不同流程 / 設備 / 工具 / 條件之產品 7. 廠區 8. 利用提問方式評量知識程度 9. 實驗室 / 試驗工廠 10. 利用適當模擬活動與 / 或一系列案例研究 / 模擬情境 11. 綜合以上技巧
說明與補充事項	無