

職能單元代碼	MPM4R1113
職能單元名稱	修改完成基本樣式款式
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、確認樣式的要素</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確認樣式裁片 2. 確認樣式馬克圖【註 1】 3. 確認樣式修改圖【註 2】 4. 根據樣式規格表檢查樣式配件【註 3】 <p>二、準備修改樣式【註 4】</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確認成衣的需求 2. 界定可能影響型式修改的布料性能特性 3. 選擇和準備製版工具和設備【註 5】 4. 準備修改所需的素描草圖 <p>三、修改並確定樣式</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 應用基本製版原理進行修改【註 6】 2. 檢查樣式裁片的正確性，包括縫隙容許公差、縫合度、折邊和功能性的開口 3. 標示樣式裁片，包括布紋、缺口、圖樣資訊和切割指示 4. 確認並遵循職業安全衛生實務規範【註 7】 5. 根據職業安全衛生實務規範採取行動，避免發生意外並排除危及個人安全的危害
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、製版和設計術語</p> <p>二、樣式馬克</p> <p>三、型式特性</p> <p>四、布料性能特性</p> <p>五、作業的順序</p> <p>六、品質標準和實務</p> <p>七、職業安全衛生實務規範，包括危害識別</p> <p>八、工作場域實務</p> <p>九、記錄和呈報實務</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、繪製基本的素描草圖</p> <p>二、量測</p>

	<p>三、使用製版工具</p> <p>四、閱讀、解釋並遵循工作規定、標準作業程序、工作指示和其他的參考資料</p> <p>五、維護正確的紀錄內容</p> <p>六、在工作場域內溝通</p> <p>七、將作業進行排序</p> <p>八、符合規格</p> <p>九、釐清與確認任務相關資訊</p> <p>十、根據職業安全衛生實務規範進行工作</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 瞭解運用正確的樣式和成衣術語 2. 界定、選擇並使用適當的製版工具和設備 3. 選擇並修改適當的樣式 4. 正確切割和標示裁片 5. 在作業中採用職業安全衛生實務規範 6. 維護正確的紀錄內容 <p>二、績效一致性</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 安排工作 2. 根據指示完成任務 3. 有系統地注意細節進行工作 4. 找出須改善之事項並避免損害 5. 使用工作場域實務 6. 使用職業安全衛生實務 7. 記錄和回報意外事件 8. 評估設備的備用狀況 9. 瞭解並適應工作場域中的文化差異，包括行為和互動模式 <p>三、評量所需資源</p> <p>評量需切合實際或適當模擬狀況，包括工作場域、原料和設備，搭配工作場域實務規範和職業安全衛生實務規範等資訊</p> <p>四、評量所需情境</p> <p>於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量</p> <p>五、評量輔助資訊</p> <p>本單元可進行獨立評量或整合其他相關單元</p>

說明與補充事項	<p>【註1】樣式馬克圖可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 缺口、直布紋、縫線、鑽孔、縫合褶、切割指示、型號等 <p>【註2】樣式修改圖包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 改領口、增加開口和縫合、加長或剪短、增加平縫、口袋和口袋蓋 <p>【註3】樣式規格表可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 製版樣式裁片的數量、型式細節、布料色板、素描草圖、特殊樣式的相關資訊和切割指示 <p>【註4】修改樣式可能包含之特性如：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 適當的接縫開口 ● 鬆接縫開口 ● 缺口 ● 樣式相關資訊(尺寸、型號、切割指示和標識) ● 縫合褶 ● 鑽孔 ● 布紋線 ● 切割線 ● 縫線 <p>【註5】工具和設備可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 樣式板、剪刀、直尺、角尺、馬克筆、打孔機、別針、衣架、雲形尺、花紋開槽器、重量、捲尺、斜切尺、紙剪刀、樣式製版勾紋膠帶、膠帶尺、黏膠帶 <p>【註6】基本製版原理包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 縫合褶的操作 ● 正方形封段 <p>【註7】職業安全衛生實務規範：</p> <p>職業安全衛生實務規範包括本單元提及的危害識別和控管、危害評估，與執行任務特定的危害降低措施，可能與下列事務相關：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 手工處理技術 ● 標準作業程序 ● 個人防護設備 ● 安全的材料處理 ● 休息時間
----------------	--

- | | |
|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none">● 工作場域人因工程的安排● 遵行標記走道● 設備的安全存放● 廠務清潔管理● 回報事故和事件● 環保實務規範 |
|--|--|