

職能單元代碼	MPM3R2438
職能單元名稱	使用電銲機
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、判定銲接需求^{【註 1】}</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 在與指導員 / 講師 / 訓練師討論過後，判定銲接需求 2. 判定適合工作的銲接類型^{【註 2】} 3. 依照工作要求判定銲接位置 4. 與指導員確認銲接位置 <p>二、準備銲接</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 清潔與準備銲接用的低碳鋼或類似材料 2. 依照指示設定銲接設備 <p>三、進行銲接</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用及穿戴適當的個人防護設備 2. 遵守銲接的安全實務 3. 使用符合工作需求的銲接材料 4. 安全地清理銲接設備 5. 依照指示存放完成的作品 <p>四、完成工作要求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依照要求清除工作區域的廢棄物並進行清潔 2. 依照指示保養及 / 或存放機械、工具、設備
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、安全機械操作程序</p> <p>二、材料與設備準備要求</p> <p>三、基本的標記技巧</p> <p>四、使用及保養測量工具</p> <p>五、金屬加熱後的變化</p> <p>六、銲接加工與特性</p> <p>七、銲接後處理方式</p> <p>八、安全工作及銲接實務</p> <p>九、使用及穿戴個人防護設備</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、準備材料</p> <p>二、依照指示設定銲接設備</p> <p>三、使用電銲機將金屬片銲在一起</p>

	<p>四、閱讀並解讀書面的工作指導資訊</p> <p>五、運用所需的測量技能</p> <p>六、符合工作安全實務</p> <p>七、使用及穿戴個人防護設備</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據：評量員必須確認受評者能夠：安全地工作、準備材料、依照指示設定銲接設備、使用電銲機將金屬片銲接在一起、閱讀並解讀書面工作指導的常規資訊、運用所需的測量設備、依照指示清理與存放設備</p> <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 本單元必須在學習機構進行評量 2. 評量必須包含使用一台以上的電銲機 3. 本單元涵蓋的技能為個人在接受直接監督之下獨自完成工作 4. 評量環境不應對受評人不利 5. 本單元可能與其他使用電銲機並針對安全、品質、溝通、手工具、機械操作、記錄、通報的其他單元共同進行評量 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 評量必須符合經認可的評量指南 2. 評量方法必須為直接觀察工作任務，包含詢問基本知識以確保受評者能正確的詮釋及應用 3. 評量必須能做出合理推論，確保其能力不僅能在特定情況展現，亦能在其他情境下發揮 4. 評量應與其他專案單元以及納入專案中的單元共同進行
說明與補充事項	<p>【註1】銲接需求：如製圖、素描、工作指示、原理圖、圖表、技術手冊等。</p> <p>【註2】銲接類型：如銲接需要使用電銲機，包含但不限於下列銲接程序：手工電弧銲接、氣體保護電弧銲、鎢極氣體電弧等。</p>