

職能單元代碼	MPM3R2435
職能單元名稱	使用製造設備
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、擬定工作計畫</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 諮詢講師 / 教師 / 訓練師後，從圖面及其他相關文件中確定工作需求 2. 依據工作需求，確定適當機具 / 設備 3. 擬定工作 / 專案計畫，包括機具、工具、切割速度及進給率，以及適當的操作順序 4. 與指導員確認計畫 <p>二、依需求製造零件</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用及穿著適當個人保護裝備 2. 依需求標示及量測 3. 依需求使用製造機具彎曲、滾軋或成型素材 4. 在每個階段檢查 / 量測是否符合需求 5. 存放成品避免 / 減少潛在損害 6. 安全工作 <p>三、完成工作需求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依需求打掃工作區的廢棄物 2. 依說明書維護及存放機具、工具及設備
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、安全操作機具 / 設備</p> <p>二、準備素材及設備</p> <p>三、基礎標記技巧</p> <p>四、量測工具</p> <p>五、用於彎曲、滾軋及成型的機具類型</p> <p>六、每項機具的工作及工具手持方法</p> <p>七、安全工作方法</p> <p>八、使用及穿著個人防護裝備</p>

<p>職能內涵 (S=skills 技能)</p>	<ul style="list-style-type: none"> 一、依需求準備素材並標記 二、按照給定的說明設置製造設備 三、使用製造設備彎曲、滾軋及成型金屬 四、閱讀及解讀書面工作說明內的常規資訊 五、依需求運用量測技能 六、落實安全工作方式 七、使用及穿著個人防護裝備
<p>評量設計參考</p>	<ul style="list-style-type: none"> 一、評量證據 <ul style="list-style-type: none"> 1. 安全工作 2. 備妥素材，包括必要標記 3. 依說明書設置製造設備 4. 使用製造設備彎曲、滾軋及成型金屬 5. 閱讀及解讀書面工作說明內的常規資訊 6. 依需求使用量測設備 7. 依說明書清潔及存放設備 二、評量情境與資源 <ul style="list-style-type: none"> 1. 本單元必須在學習機構內評量 2. 評量必須包括是否成功使用製造設備 3. 個人需在直接監督下，獨立展現本單元涵蓋的技能 4. 評量環境不應該對受評者不利 5. 本單元評量時，可搭配其他有關安全、品質、溝通、手工具、機具操作、記錄及通報有關使用製造設備的單元 三、評量方法 <ul style="list-style-type: none"> 1. 評量必須符合金屬及工程訓練的國家標準 2. 評量方法必須包括直接觀察作業，以及詢問基礎知識，確保解讀及應用正確 3. 評量必須合理確認，各項能力不只適用於特定情境，亦能轉移至其他情境 4. 評量應結合專案單元，以其他融入專案內的單元
<p>說明與補充事項</p>	<ul style="list-style-type: none"> 一、其他有關素材：包括圖稿、草圖、工作說明書、圖樣、圖表、技術手冊 二、製造機具：包括成型、彎曲、滾軋、切割、裁切

	三、量測設備：包括捲尺、游標卡尺量測、量尺、量具
--	--------------------------