

職能單元代碼	MPM3R2437
職能單元名稱	使用氧乙炔與銲接設備
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、判定切割與加熱需求<sup>【註 1】</sup></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 在與指導員/講師/訓練師討論過後，判定切割與加熱需求</li> <li>2. 依照工作要求辨別加熱點</li> <li>3. 與指導員確認加熱點</li> </ol> <p>二、進行切割與加熱</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 使用及穿戴適當的個人防護設備</li> <li>2. 依照指示啟動設備</li> <li>3. 依照指示設定設備</li> <li>4. 依照事先規定的規格表切割與加熱材料</li> <li>5. 遵守安全工作實務</li> <li>6. 依照指示存放及/或丟棄材料</li> </ol> <p>三、確認軟銲/硬銲需求</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 在與指導者/教師/講師討論過後，判定軟銲/硬銲的要求</li> <li>2. 依照工作要求辨別進行軟銲/硬銲的位置</li> <li>3. 和指導者確認軟銲/硬銲的位置</li> </ol> <p>四、準備軟銲/硬銲</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 清理及準備低碳鋼與銅，或以類似的方式準備軟銲/硬銲</li> <li>2. 依照指示準備加熱設備</li> </ol> <p>五、進行軟銲/硬銲</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 使用及穿戴適當的個人防護設備</li> <li>2. 遵守<u>軟銲及硬銲實務</u><sup>【註 2】</sup></li> <li>3. 使用符合工作要求的軟銲/硬銲材料</li> <li>4. 安全地清理銲接設備</li> <li>5. 依照指示存放及/或丟棄材料</li> </ol> <p>六、完成工作要求</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 根據要求清除工作區域的廢棄物並進行清潔</li> <li>2. 依照指示維護及/或存放機械、工具、設備</li> </ol>

職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>一、安全設備操作實務</li> <li>二、材料與設備準備要求</li> <li>三、基本的標記技巧</li> </ul>
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>一、準備材料</li> <li>二、依照指示設定氧乙炔/加熱設備</li> <li>三、使用氧乙炔設備加熱、硬銲、切割金屬</li> <li>四、軟銲</li> <li>五、閱讀並解讀書面的工作指導資訊</li> <li>六、運用所需的測量技能</li> <li>七、符合工作安全實務</li> <li>八、使用及穿戴個人防護設備</li> </ul>
評量設計參考	<ul style="list-style-type: none"> <li>一、評量證據：評量員必須確認受評者能夠：安全地工作、準備材料、依照指示設定氧乙炔/加熱設備、使用氧乙炔設備加熱、硬銲、切割金屬、軟銲、閱讀並解讀書面工作指導的常規資訊、運用所需的測量技能、依照指示清理與存放設備</li> <li>二、評量情境與資源 <ul style="list-style-type: none"> <li>1. 本單元必須在學習機構進行評量</li> <li>2. 評量必須包含成功使用氧乙炔及銲接設備</li> <li>3. 本單元涵蓋的技能為個人在接受直接監督之下獨自完成工作</li> <li>4. 評量環境不應對受評人不利</li> <li>5. 本單元可能與其他使用氧乙炔及銲接設備並針對安全、品質、溝通、手工具、機械操作、記錄、通報的其他單元同時進行評量</li> </ul> </li> <li>三、評量方法 <ul style="list-style-type: none"> <li>1. 評量必須符合經認可的評量指南</li> <li>2. 評量方法必須為直接觀察工作任務，包含詢問基本知識以確保受評者能正確的詮釋及應用</li> <li>3. 評量必須能做出合理推論，確保其能力不僅能在特定情況展現，亦能在其他情境下發揮</li> <li>4. 評量應與其他專案單元以及納入專案中的單元共同進行</li> </ul> </li> </ul>

說明與補充事項	<p>【註1】加熱需求：如氧乙炔設備、液化石油氣設備、電熱設備/烙鐵等。</p> <p>【註2】安全的軟銲及硬銲實務包含但不限於確保使用的銲料不會造成已知的健康風險等。</p>
---------	--