

職能單元代碼	MPM3R2409v2
職能單元名稱	使用模塑化合物操作設備
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、前置作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 從作業程序【註1】中找出工作要求</li> <li>2. 辨識工作的產品、原材料、<u>工具及設備</u>【註2】的要求與規範</li> <li>3. 確認工安危害【註3】並採取必要步驟確保安全</li> </ol> <p>二、依規定執行啟動前檢查</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 檢查安全門及防護裝置是否就定位且運作正常</li> <li>2. 依程序檢查模具、封閉件及配件</li> <li>3. 檢查模具狀態，例如是否具有裂紋、碎屑和痕跡及其清潔度</li> <li>4. 檢查模塑過程化合物和其他材料</li> <li>5. 依程序進行其他啟動前的檢查</li> </ol> <p>三、操作機器</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 安全、正確地啟動與操作機器，在緊急情況下，依工作場所及緊急應變程序暫停或停止設備</li> <li>2. 檢查流程須符合規定範圍</li> <li>3. 依規定領取及存放材料與產品</li> <li>4. 檢查產品製程是否符合規範與品質標準</li> <li>5. 維持送料供應無虞，並確認與更新庫量資料。</li> <li>6. 依程序收集和重新處理、丟棄廢料，並保存成品與其他材料</li> <li>7. 完成後，依程序清理設備和工作區域</li> </ol> <p>四、依程序因應例行問題</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 確認作業過程中出現的故障</li> <li>2. 辨識故障原因，並尋求解決方案。</li> <li>3. 依規定記錄問題【註4】</li> <li>4. 辨識非例行之故障和產品品質不符問題，並加以記錄及回報</li> </ol>

<p>職能內涵 (K=knowledge 知識)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>一、 成型設備的操作</li> <li>二、 生產作業流程順序及原材料需求</li> <li>三、 檢查控制面板及通報超出正常流程變化範圍的數值</li> <li>四、 危害控制和安全程序</li> <li>五、 處理材料、設備操作和清理之流程與使用個人防護具</li> <li>六、 原材料及設備操作變化對產品品質的影響</li> <li>七、 廢棄物與廢料之管理</li> </ul>
<p>職能內涵 (S=skills 技能)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>一、 工作規劃能力：規劃工作內容與流程，以兼顧效率及品質</li> <li>二、 操作技能：確認可能影響產品品質或產量的因素和適當補救措施、辨識例行性異常的可能成因。</li> <li>三、 檢核技能：包括檢測產品和流程，找出改善之處</li> <li>四、 閱讀與理解技能：理解常見產品規範、作業單、程序，材料標籤和安全資訊。</li> <li>五、 計算能力：利用計算公式判定特定數量的樹脂需要多少添加劑（催化劑、顏料...等）</li> </ul>
<p>評量設計參考</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>一、 評量之關鍵面向/能力證明之證據： <ul style="list-style-type: none"> <li>1. 必須取得本單元規定知識和技能的證明。這些知識與技能可能包括以下能力：理解材料的屬性和品質的重要性、應用核准的程序、採取適當措施解決故障或向適當人員通報、解釋及執行緊急關機程序...等。</li> <li>2. 展現一致績效。例如檢視（是否持續達成生產標準...等）、上下游溝通是否及時且順暢、作業程序和工作指示是否能正確讀取和說明、確認問題及採取適當行動（意即問題是否解決或通報...等）、遵循所有安全程序...等。</li> </ul> </li> <li>二、 評量所需情境與特定資源： <ul style="list-style-type: none"> <li>1. 評量須在工業成型設備及類似工作環境中進行。</li> <li>2. 本職能適用於使用模塑化合物以生產複合材料產品，包括模具、設備和可程式化邏輯控制器(PLC)設備的操作</li> </ul> </li> </ul>

	<p>三、 評量方法：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本單元能力的所能評量項目：使用適當的工業用成型機器、在允許的情況下能產生問題應對能力之證據、使用相關模擬和 / 或各種案例研究 / 方案；通過這些技術的組合...等。</li> <li>2. 實際評量絕對應結合目標問題以評量基礎知識。</li> <li>3. 理論評量應結合適切實際模擬 / 或類似評量。評量員須了解可能影響問題回應的所有文化課題。</li> <li>4. 評量過程和技巧必須在契合文化，並符合受評者的口語能力、語言和讀寫能力及其執行之任務...等。</li> </ol>
<p>說明與補充事項</p>	<p>【註1】作業程序：遵循程序執行所有作業。此程序包括所有相關工作程序、作業指導、臨時指導和相關的行業和政府規範及標準...等。</p> <p>【註2】工具及設備：本單元能力包括使用設備和工具，例如：模具、成型設備、沖床和封閉件、控制器，如 PLC ( 如有安裝 )、在本流程中使用的手動工具、裝載原料時使用的物料裝載設備、相關的個人防護裝備</p> <p>【註3】工安危害：常見危害包括：洩漏、粉塵 / 蒸汽、滑倒及跌倒、高溫、有害物質、移動中的設備、手動處理危害</p> <p>【註4】問題：「對應例行問題」意味著「將已知解決方案應用於有限範圍的可預測問題中」。常見流程和產品問題可能包括：設備故障、化合物供數量過多或不足，影響成型、流程條件的變化，特別是影響固化率的溫度變化、材料變化或材料受污染、設備損壞、例行產品錯誤、機器損壞、模具 / 工具問題、材料變化及 / 或材料受污染、模具損壞、原物料 / 添加物錯誤、機器故障</p>

更新紀錄
2020年修訂職能內容。