

職能單元代碼	MPM4R1111v2
職能單元名稱	使用專用機械或製程製造成衣
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、準備工件和工作站</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 根據規定依序擺放工件或材料。</li> <li>2. 根據<u>職業安全衛生相關規範</u>【註1】設定工作站。</li> <li>3. 根據工作規定設定並調整<u>設備</u>【註2】。</li> <li>4. 根據製造商規定進行例行性小型機械日常維修。</li> <li>5. 呈報和記錄各種問題。</li> </ol> <p>二、進行製造任務【註3】</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 進行製造任務。</li> <li>2. 遵循職業安全衛生實務規範。</li> <li>3. 評估工作是否符合品質標準和製造規定。</li> <li>4. 使用<u>專用機械</u>【註4】時，檢查並調整機械以確保最佳性能。</li> </ol> <p>三、送交已完成的工作</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 根據品質標準檢查成衣和物件。</li> <li>2. 呈報並記錄各種發現的瑕疵。</li> <li>3. 將完成的成衣和物件移交下個作業。</li> <li>4. 完成工作文件紀錄。</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業衛生安全相關規範</p> <p>二、組織及工作場域相關作業標準、政策與程序</p> <p>三、專用機械的操作程序及注意事項</p> <p>四、成衣組合用的不同面料、縫線或其他原料的特性</p> <p>五、品質標準和實務規範</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、溝通協調能力</p> <p>二、職業安全衛生風險管控能力</p> <p>三、技術文件、報告、工作指示、手冊及規範的判讀能力</p> <p>四、規劃使用專用機械或製程製造成衣之作業流程</p> <p>五、專用機械設備的操作與維修能力</p> <p>六、品質管控能力</p> <p>七、撰寫工作業務紀錄</p>

評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1.能根據需求資訊準備工件及工作站。</li><li>2.能依規定設定並調整設備，並完成小型機械維修。</li><li>3.使用專用機械完成製造任務。</li><li>4.能完成工作文件紀錄。</li><li>5.能了解本單元所應具備之職能內涵。</li></ol> <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1.品質標準等相關作業文件。</li><li>2.相關軟硬體設備。</li><li>3.於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量。</li><li>4.符合職業安全衛生相關規範及作業程序。</li></ol> <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1.直接觀察受評者調整維修小型機械設備之過程。</li><li>2.以書面或口頭提問方式評估受評者對本單元職能內涵之了解。</li><li>3.評量者設計狀況題庫，評估受評者之問題處理能力。</li><li>4.評估受評者所提交的成衣物件品質。</li></ol>
說明與補充事項	<p>【註1】職業安全衛生相關規範：如本單元提及的危害識別和控管、危害評估，與執行任務特定的危害降低措施，如手工處理技術、標準作業程序、個人防護設備、安全的材料處理、休息時間、工作場域人因工程的安排、遵行標記走道、設備的安全存放、廠務清潔管理、回報事故和事件、環保實務規範等。</p> <p>【註2】設備：如造型機、熱熔機、上膠機、吊牌或標籤列印機、鈕釦穿孔機等。</p> <p>【註3】製造任務：如熱熔、造型、製作吊牌或標籤、捆綁裁剪工件、將裁剪工作附上吊牌或標籤等。</p> <p>【註4】專用機械：如鈕釦孔穿孔機、熱熔、造型機、袖口翻貼機和熱熔機、口袋設置、鈕釦縫紉機等。</p>

#### 更新紀錄

2022 年修訂職能內容。