

| | |
|--------------------------|---|
| 職能單元代碼 | MPM3R1835 |
| 職能單元名稱 | 使用塑膠業設備 |
| 領域類別 | 製造/生產管理 |
| 職能單元級別 | 3 |
| 工作任務與行為指標 | <p>一、遵循工作場域的程序</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 了解工作要求 2. 了解並遵守適當程序 3. 依要求完成所有報告文件 4. 識別任何不尋常的事物並通報 <p>二、監看及使用設備/程序</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依程序啟動及關閉設備 2. 透過適當的測量、讀數和判斷監看設備的運作情形 3. 辨識與標準/理想情況之間的差距 4. 採取適當的修正措施 |
| 職能內涵 (K=knowledge 知識) | <p>一、各類加工設備</p> <p>二、設施操作方式</p> <p>三、標準作業程序</p> <p>四、安全完成工作的方式</p> |
| 職能內涵 (S=skills 技能) | <p>一、說明與操作設備相關的適當安全程序、通報危險情況的相關程序，以及適當的關機程序</p> <p>二、識別需因應及採取程序所述行動的情況，並依程序規定確實通報</p> |
| 評量設計參考 | <p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依特定目的使用合適的設備 2. 在規定的運作限制範圍內妥善操作設備 3. 設備未如指示中運作時能適時察覺 4. 正確監看設備的運作情形 5. 依程序通報設備的異常情況或問題 <p>二、評量所需情境與特定資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 遵循標準程序 2. 辨識與理想情況之間的差距 3. 執行標準程序所指示的行動 4. 以安全方式完成工作 <p>三、評量方法</p> |

| | |
|---------|---|
| | <ol style="list-style-type: none">1. 在所有正常及各種異常情況下都能操作的加工設施上2. 在可讓受評者證明其問題應變能力的情況下3. 利用合適的模擬情形和/或各種個案/情境研究4. 結合以上各點加以運用 |
| 說明與補充事項 | <ol style="list-style-type: none">1. 設備可包含：<ul style="list-style-type: none">● 壓縮機 (包裝廠)● 冷藏設施 (包裝廠)● 風扇● 送風機● 可攜式發電機● 空調設施● 具有類似操作規定的其他設備2. 包裝廠可能包括：<ul style="list-style-type: none">● 以「成品」狀態入廠的所有設備項目，時常放在滑軌上運送，可供未經訓練及沒有經驗的人攜帶或使用3. 危害可能來自：<ul style="list-style-type: none">● 旋轉元件● 傳動鏈或輸送帶● 高溫或冰冷的設備零件● 粉塵、震動、噪音或煙汽● 漏油● 燃料外洩4. 累正措施意指：<ul style="list-style-type: none">● 通報適當人員，或執行之前曾針對特定情況所定義的特定因應措施5. 監控變因包含：<ul style="list-style-type: none">● 設備生產輸出● 設備運作情形● 操作溫度與壓力 |