

|                          |   |
|--------------------------|---|
| 職能單元代碼                   | MPM3R1055   |
| 職能單元名稱                   | 乾式成網機的設定和操作   |
| 領域類別                     | 製造/生產管理   |
| 職能單元級別                   | 3   |
| 工作任務與行為指標                | <p>一、乾式成網機的設定和裝載【註 1】</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 檢查規格以確認製造的需求</li> <li>2. 檢查原料、貨櫃和數量</li> <li>3. 調整機械設定以符合產品要求</li> <li>4. 在完成機械設定和裝載的過程中，清理機械周圍區域</li> </ol> <p>二、乾式成網機的操作和監控</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 須根據製造指示和工作要求，來啟動和停止乾式成網機的運作</li> <li>2. 監控機械操作以確保安全且正確的作業</li> <li>3. 廢棄物分類</li> <li>4. 必要時，須清理機械</li> <li>5. 必要時，能判別和修正些微有關產品的製程和機械偏差，以符合規格並回報相關事宜</li> <li>6. 回報重大的機械故障</li> <li>7. 根據職業安全衛生實務規範操作機械【註 2】</li> </ol> <p>三、檢查棉網品質</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 根據品質標準和製造要求檢查棉網</li> <li>2. 界定、改正並回報纖維網瑕疵和不合格等事項</li> </ol> <p>四、完成乾式成網成型的操作</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 將棉網輸送至下一個製程或包裝程序中</li> <li>2. 完成周圍區域的清理以確保維護安全和具有生產力的工作環境</li> <li>3. 正確完成製造紀錄</li> </ol> |
| 職能內涵<br>(K=knowledge 知識) | <p>一、纖維種類，包括：【註 3】</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 塑纖和其他纖維素纖維</li> <li>2. 尼龍</li> <li>3. 聚酯纖維</li> <li>4. 聚丙烯纖維</li> <li>5. 棉纖維</li> </ol>  |

|                               |   |
|-------------------------------|---|
|                               | <p>6. 羊毛纖維<br/>     7. 玻璃纖維<br/>     8. 雙組份纖維</p> <p>二、纖維特性，包括：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 吸收性</li> <li>2. 耐磨性</li> <li>3. 模數</li> <li>4. 纖維網處理</li> <li>5. 吸濕性</li> <li>6. 抗化學性和耐熱性</li> <li>7. 熔點</li> <li>8. 纖維量測單位包括分特、丹尼和纖維直徑 - 計算式</li> <li>9. 纖維或長絲捲曲</li> </ol> <p>三、纖維開纖和混棉的優點：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 成份獨立系統</li> <li>2. 確保同質混合</li> <li>3. 功能的持續性</li> <li>4. 彈性的操作</li> <li>5. 高度自動化</li> <li>6. 梳理的工作輶和剝離輶運作原則</li> </ol> <p>四、不同種類的梳理纖維網方式，包括：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 平行鋪疊纖維網</li> <li>2. 使用多層分層裝置平行鋪疊纖維網</li> <li>3. 使用擠棉裝置平行鋪疊纖維網</li> <li>4. 亂纖鋪疊纖維網</li> <li>5. 使用擠棉裝置的亂纖鋪網</li> <li>6. 交叉鋪疊纖維網</li> <li>7. 職業安全衛生實務規範，包括危害識別及控制措施</li> <li>8. 品質實務規範</li> <li>9. 工作場域實務規範</li> <li>10. 記錄和回報實務規範</li> </ol> |
| <b>職能內涵<br/>(S=skills 技能)</b> | <p>一、檢查機械安全設備並回報任何的故障狀況</p> <p>二、準備疊網用的原料</p>   |

|        |  |
|--------|--|
|        | <p>三、裝載和卸載原料</p> <p>四、根據規定啓動和停止機械運作</p> <p>五、監控機械運作，包括機械製造讀數</p> <p>六、必要時，找出、改正並回報機械故障的狀況和問題</p> <p>七、必要時，清理機械</p> <p>八、檢查機械維修紀錄</p> <p>九、找出故障狀況</p> <p>十、閱讀、詮釋並遵循工作規定、標準作業步驟、工作指示和其他的參考資料</p> <p>十一、維護正確的紀錄內容</p> <p>十二、在工作場域內溝通</p> <p>十三、排序作業</p> <p>十四、符合規格</p> <p>十五、說明並檢查任務相關資訊</p> <p>十六、根據職業安全衛生實務規範進行工作</p>   |
| 評量設計參考 | <p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 詮釋生產訂單和期程</li> <li>2. 設定並檢查機械設定值以符合製造規定</li> <li>3. 根據定義步驟和方法監控纖維網成型作業</li> <li>4. 進行微調</li> <li>5. 根據品質標準檢查產品的樣品</li> <li>6. 裝載和卸載產品</li> <li>7. 正確完整的完成製造紀錄</li> <li>8. 在作業中採用工作場域的職業安全衛生實務規範</li> </ol> <p>二、績效一致性</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 組織工作</li> <li>2. 根據指示完成任務</li> <li>3. 有系統地注意細節進行工作</li> <li>4. 找出改善事項並避免損害</li> <li>5. 使用工作場域實務規範</li> <li>6. 使用職業安全衛生實務規範</li> <li>7. 記錄和回報意外事件</li> <li>8. 評量設備的準備狀況</li> </ol> |

|                |  |
|----------------|--|
|                | <p>9. 瞭解並適應工作場域中的文化差異，包括行為和互動模式</p> <p>三、評量所需資源</p> <p>評量需切合實際或適當模擬狀況，包括工作場域、原料和設備，搭配工作場域實務規範和 職業安全衛生實務規範等資訊</p> <p>四、評量所需情境</p> <p>評量須在工作中或適當的模擬環境中</p>   |
| <b>說明與補充事項</b> | <p>【註1】乾式成網可包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 纖維網成型採用下列任一的技術：</li> <li>● 梳理纖維網 - 平行鋪疊</li> <li>● 梳理纖維網 - 交叉鋪疊</li> <li>● 梳理纖維網 - 亂纖鋪疊</li> <li>● 短纖氣流成網</li> <li>● 高蓬鬆成網</li> </ul> <p>【註2】職業安全衛生實務規範：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 手動處理技術</li> <li>● 標準作業程序</li> <li>● 個人防護設備</li> <li>● 安全材料處理</li> <li>● 作息相關規定</li> <li>● 工作場域人因工程的安排</li> <li>● 遵行標記走道</li> <li>● 設備的安全存放</li> <li>● 總務清掃管理</li> <li>● 回報意外事件</li> <li>● 環保實務規範</li> </ul> <p>【註3】纖維可包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 纖維尺寸 - 長度 30-80 mm</li> <li>● 纖維尺寸 - 1.1-8.0 dtex (直徑)</li> <li>● 纖維種類包括：</li> <li>● 嫁紗和其他纖維素纖維</li> <li>● 尼龍</li> <li>● 聚酯纖維</li> <li>● 聚丙烯</li> <li>● 棉</li> </ul> |

- |  |  |
|--|--|
|  | <ul style="list-style-type: none"><li>● 羊毛</li><li>● 玻璃纖維</li><li>● 雙組份纖維</li><li>● 纖維可採用 100%同質性原料或混用原料</li></ul> |
|--|--|