

職能單元代碼	MPM3R1055
職能單元名稱	乾式成網機的設定和操作
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、乾式成網機的設定和裝載【註 1】</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查規格以確認製造的需求 2. 檢查原料、貨櫃和數量 3. 調整機械設定以符合產品要求 4. 在完成機械設定和裝載的過程中，清理機械周圍區域 <p>二、乾式成網機的操作和監控</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 須根據製造指示和工作要求，來啟動和停止乾式成網機的運作 2. 監控機械操作以確保安全且正確的作業 3. 廢棄物分類 4. 必要時，須清理機械 5. 必要時，能判別和修正些微有關產品的製程和機械偏差，以符合規格並回報相關事宜 6. 回報重大的機械故障 7. 根據職業安全衛生實務規範操作機械【註 2】 <p>三、檢查棉網品質</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據品質標準和製造要求檢查棉網 2. 界定、改正並回報纖維網瑕疵和不合格等事項 <p>四、完成乾式成網成型的操作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 將棉網輸送至下一個製程或包裝程序中 2. 完成周圍區域的清理以確保維護安全和具有生產力的工作環境 3. 正確完成製造紀錄
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、纖維種類，包括：【註 3】</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 嫻縈和其他纖維素纖維 2. 尼龍 3. 聚酯纖維 4. 聚丙烯纖維 5. 棉纖維

	<ol style="list-style-type: none"> 6. 羊毛纖維 7. 玻璃纖維 8. 雙組份纖維 <p>二、纖維特性，包括：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 吸收性 2. 耐磨性 3. 模數 4. 纖維網處理 5. 吸濕性 6. 抗化學性和耐熱性 7. 熔點 8. 纖維量測單位包括分特、丹尼和纖維直徑 - 計算式 9. 纖維或長絲捲曲 <p>三、纖維開纖和混棉的優點：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 成份獨立系統 2. 確保同質混合 3. 功能的持續性 4. 彈性的操作 5. 高度自動化 6. 梳理的工作輥和剝離輥運作原則 <p>四、不同種類的梳理纖維網方式，包括：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 平行鋪疊纖維網 2. 使用多層分層裝置平行鋪疊纖維網 3. 使用擠棉裝置平行鋪疊纖維網 4. 亂纖鋪疊纖維網 5. 使用擠棉裝置的亂纖鋪網 6. 交叉鋪疊纖維網 7. 職業安全衛生實務規範，包括危害識別及控制措施 8. 品質實務規範 9. 工作場域實務規範 10. 記錄和回報實務規範
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、檢查機械安全設備並回報任何的故障狀況</p> <p>二、準備疊網用的原料</p>

	<p>三、裝載和卸載原料</p> <p>四、根據規定啟動和停止機械運作</p> <p>五、監控機械運作，包括機械製造讀數</p> <p>六、必要時，找出、改正並回報機械故障的狀況和問題</p> <p>七、必要時，清理機械</p> <p>八、檢查機械維修紀錄</p> <p>九、找出故障狀況</p> <p>十、閱讀、詮釋並遵循工作規定、標準作業步驟、工作指示和其他的參考資料</p> <p>十一、維護正確的紀錄內容</p> <p>十二、在工作場域內溝通</p> <p>十三、排序作業</p> <p>十四、符合規格</p> <p>十五、說明並檢查任務相關資訊</p> <p>十六、根據職業安全衛生實務規範進行工作</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 詮釋生產訂單和期程 2. 設定並檢查機械設定值以符合製造規定 3. 根據定義步驟和方法監控纖維網成型作業 4. 進行微調 5. 根據品質標準檢查產品的樣品 6. 裝載和卸載產品 7. 正確完整的完成製造紀錄 8. 在作業中採用工作場域的職業安全衛生實務規範 <p>二、績效一致性</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 組織工作 2. 根據指示完成任務 3. 有系統地注意細節進行工作 4. 找出改善事項並避免損害 5. 使用工作場域實務規範 6. 使用職業安全衛生實務規範 7. 記錄和回報意外事件 8. 評量設備的準備狀況

	<p>9. 瞭解並適應工作場域中的文化差異，包括行為和互動模式</p> <p>三、評量所需資源</p> <p>評量需切合實際或適當模擬狀況，包括工作場域、原料和設備，搭配工作場域實務規範和 職業安全衛生實務規範等資訊</p> <p>四、評量所需情境</p> <p>評量須在工作中或適當的模擬環境中</p>
說明與補充事項	<p>【註1】乾式成網可包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 纖維網成型採用下列任一的技術： ● 梳理纖維網 - 平行鋪疊 ● 梳理纖維網 - 交叉鋪疊 ● 梳理纖維網 - 亂纖鋪疊 ● 短纖氣流成網 ● 高蓬鬆成網 <p>【註2】職業安全衛生實務規範：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 手動處理技術 ● 標準作業程序 ● 個人防護設備 ● 安全材料處理 ● 作息相關規定 ● 工作場域人因工程的安排 ● 遵行標記走道 ● 設備的安全存放 ● 總務清掃管理 ● 回報意外事件 ● 環保實務規範 <p>【註3】纖維可包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 纖維尺寸 - 長度 30-80 mm ● 纖維尺寸 - 1.1-8.0 dtex (直徑) ● 纖維種類包括： ● 嫻縈和其他纖維素纖維 ● 尼龍 ● 聚酯纖維 ● 聚丙烯 ● 棉

	<ul style="list-style-type: none"> ● 羊毛 ● 玻璃纖維 ● 雙組份纖維 ● 纖維可採用 100%同質性原料或混用原料
--	---