

職能單元代碼	MQM4R3219v2
職能單元名稱	金屬製造品質檢驗程序規劃及執行
職類別	製造 / 品質管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、檢驗程序規劃與程序文件製作</p> <ol style="list-style-type: none"> 依據客戶品質要求表，規劃品質技術制度、標準、流程與相關表單。 依據客戶品質要求表，建立檢驗工具、順序、方法和標準程序，及標準化作業 (SOP) 文件、標準化檢驗 (SIP) 文件。 <p>二、製程品質控管</p> <ol style="list-style-type: none"> 在生產作業中，依據品質檢驗基準書，進行原物料、半成品、成品製造過程中的檢驗與量測 (IPQC)，找出造成成品可靠度問題的關鍵因素，降低不合格品比率及退貨率。 <p>三、確保成品品質</p> <ol style="list-style-type: none"> 在成品出貨前，依據檢驗表單，進行金屬製造原物料、半成品、成品檢驗與量測 (QC)，以作為產品核准與放行之依據。 依據客戶品質要求表，完成成品品質檢驗測試報告，提供給客戶做為成品合格出貨依據。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> 品質檢驗基準書與標準化作業 (SOP) 文件 原物料、半成品、成品原始檢驗紀錄 原料、半成品、成品檢驗表單 品質檢驗測試報告
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> 量測原理及儀器設備 機械識圖 ISO9001品質管理系統 標準作業程序 品質管理概論 金屬材料及金相組織 ASTM、JIS、BS及ISO等國際規範 常用金屬材料種類

	<ul style="list-style-type: none"> • 機械性質概論
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 溝通協調能力 • 辨別表面織構符號、尺寸公差及幾何公差 • 評估報告撰寫能力 • 表單設計能力 • 判別金屬材料的規格 • 文件閱讀及解讀能力 • 判別金屬材料的規格 • 材料機械性質檢測能力 • 判讀投影視圖、輔助視圖及剖視圖等 • 判別金屬材料種類 • 品保制度規劃能力 • 金相檢測及判讀能力 • 文書處理能力
說明與補充事項	無