

職能單元代碼	MQM4R3219v2
職能單元名稱	金屬製造品質檢驗程序規劃及執行
職類別	製造 / 品質管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、檢驗程序規劃與程序文件製作</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依據客戶品質要求表，規劃品質技術制度、標準、流程與相關表單。</li> <li>2. 依據客戶品質要求表，建立檢驗工具、順序、方法和標準程序，及標準化作業 ( SOP ) 文件、標準化檢驗 ( SIP ) 文件。</li> </ol> <p>二、製程品質控管</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 在生產作業中，依據品質檢驗基準書，進行原物料、半成品、成品製造過程中的檢驗與量測 ( IPQC )，找出造成成品可靠度問題的關鍵因素，降低不合格品比率及退貨率。</li> </ol> <p>三、確保成品品質</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 在成品出貨前，依據檢驗表單，進行金屬製造原料、半成品、成品檢驗與量測 ( QC )，以作為產品核准與放行之依據。</li> <li>2. 依據客戶品質要求表，完成成品品質檢驗測試報告，提供給客戶做為成品合格出貨依據。</li> </ol>
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 品質檢驗基準書與標準化作業 ( SOP ) 文件</li> <li>• 原物料、半成品、成品原始檢驗紀錄</li> <li>• 原料、半成品、成品檢驗表單</li> <li>• 品質檢驗測試報告</li> </ul>
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 量測原理及儀器設備</li> <li>• 機械識圖</li> <li>• ISO9001品質管理系統</li> <li>• 標準作業程序</li> <li>• 品質管理概論</li> <li>• 金屬材料及金相組織</li> <li>• ASTM、JIS、BS及ISO等國際規範</li> <li>• 常用金屬材料種類</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 機械性質概論</li> </ul>
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 溝通協調能力</li> <li>• 辨別表面織構符號、尺寸公差及幾何公差</li> <li>• 評估報告撰寫能力</li> <li>• 表單設計能力</li> <li>• 判別金屬材料的規格</li> <li>• 文件閱讀及解讀能力</li> <li>• 判別金屬材料的規格</li> <li>• 材料機械性質檢測能力</li> <li>• 判讀投影視圖、輔助視圖及剖視圖等</li> <li>• 判別金屬材料種類</li> <li>• 品保制度規劃能力</li> <li>• 金相檢測及判讀能力</li> <li>• 文書處理能力</li> </ul>
說明與補充事項	無