

職能單元代碼	MQM3R1108v2
職能單元名稱	例行紡織品測試並分析結果
領域類別	製造 / 品質管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、判定測試需求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 自工作表或文件紀錄取得適用於紡織品、纖維、紗線和布料的規格。 2. 確認適用於紡織品、纖維、紗線和布料的<u>例行測試</u>【註1】，並判定測試的理由。 3. 判定適用於紡織品、纖維、紗線和布料的測試規範，並選擇測試方法。 4. 決定原料、製程、設備的測試規定和時程。 5. 必要時，使用適當的<u>資訊來源</u>【註2】說明測試規定和規格。 <p>二、進行紡織品測試</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 判定、取得、準備和校準需用於<u>測試原料、工具和設備</u>【註3】。 2. 檢查環境是否符合測試規定。 3. 根據測試步驟和<u>職業安全衛生實務規範</u>【註4】進行測試。 4. 使用標準的記錄步驟，對測試程序和結果進行記錄。 5. 找出關於標準測試程序的偏差狀況，記錄或呈報予<u>相關人員</u>【註5】。 <p>三、分析測試結果</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依<u>數據</u>正確解讀測試結果。 2. 檢查和驗證測試結果的偏差。 3. 根據<u>業界和設計規格</u>【註6】評估<u>測試結果</u>【註7】。 4. 記錄測試結果的偏差狀況，並依標準程序進行呈報。 5. 檢查不一致的測試結果是否符合測試規定，並視需要再次進行測試。 <p>四、完成測試程序</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用標準的記錄程序記錄測試結果。

	2. 清潔工作區域和測試設備，並依工作場域標準進行廠務清潔管理。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業安全衛生相關規範</p> <p>二、紡織產業專業用語</p> <p>三、紡織品測試設備類型</p> <p>四、國際和我國規格標準</p> <p>五、紡織品製造流程</p> <p>六、紡織品測試步驟</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、溝通協調能力</p> <p>二、職業安全衛生風險管控能力</p> <p>三、依據樣品性質選擇合適之測試規範與方法</p> <p>四、紡織品測試機械之操作技術</p> <p>五、依據業界和設計規格判讀樣品測試結果</p> <p>六、探討測試結果出現的偏差之成因</p> <p>七、撰寫樣品測試結果紀錄與呈報</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 能判定紡織品製程相關的測試規格。 能使用工作場域實務規範及職業安全衛生實務規範，進行紡織品原料相關的各種例行測試。 能完成測試程序並正確解讀測試規定和結果。 能正確轉換測試規格。 能辨別測試結果中的偏差，正確記錄資訊並提出改善方案。 <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量。 符合工作場域實務規範和職業安全衛生實務規範。 相關硬體設備。 相關紡織品材料。 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 必須確認受評者績效的一致性和準確性，以及基礎知識的應用。 直接觀察受評者工作，包括詢問基礎知識，以確保能夠正確地了解和應用。 在相關條件（實際或模擬）下進行評量，並記錄過

說明與補充事項	程。
	<p>【註1】例行測試：包括纖維厚度、纖維長度、線性密度、磨損測試、尺寸改變、化學特性、強度、接縫滑紗、色牢度（耐水洗、耐汗漬、耐摩擦、耐光照）及每單位面積的質量等。</p> <p>【註2】資訊來源：可能來自標準操作程序、安全程序、工作清單、製造商手冊、規格、紡織品製造樣式和機器設備設定、我國和國際標準、貿易期刊、品質系統文件紀錄、客戶要求、工作場域和現場作業步驟和手冊、業界手冊、實務規範、獎勵、法規、計畫、圖面資料、記錄簿；實體影本或電子數據；重要人員、主管、訓練人員、同事等。</p> <p>【註3】測試原料、工具和設備：包括光譜儀、強度測試器、磨損測試器、光箱及洗衣機等。</p> <p>【註4】職業安全衛生實務規範：本單元提及的危害識別和控管、危害評估，與執行任務特定的危害降低措施，包括手工處理技術、標準作業程序、個人防護設備、安全的材料處理、休息時間、工作場域工程的安排、遵行標記走道、設備的安全存放、廠務清潔管理、回報事故和事件、環保實務規範等。</p> <p>【註5】相關人員：包括主管、品質經理及訓練人員等。</p> <p>【註6】業界和設計規格：包括重量或質量、密度、長度、外廓、恆定的延伸率、加工及尺寸改變等。</p> <p>【註7】測試結果：包括業界和國家標準的比較、標準和非標準的偏差、符合規範、限制範圍和允許公差等。</p>

更新紀錄
2021 年修訂職能內容。