

職能單元代碼	KMA4R1151v3
職能單元名稱	紡織品市場調查研究
領域類別	行銷與銷售/市場分析與研究
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、 確認研究參數</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 配合事業經營目標制定研究目標 2. 制定研究標準和參數 3. 制定研究計畫 <p>二、 進行紡織品研究</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 研究紡織品的特性、品質、美觀和機能，並界定其主要用途 2. 調查新式和現有的紡織品和加工技術 3. 研究全球性和地區性紡織品使用的趨勢 4. 以各種例行性和非例行性測試，用於蒐集紡織品的相關數據 <p>三、 研究紡織品</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 分析紡織品及其現有用途 2. 研究分析紡織品樣品的性能以判定其品質 3. 以各種例行性和非例行性測試來蒐集產品品質的相關數據 4. 界定影響紡織品品質的因素 5. 找出故障產品的瑕疵並檢查其原因 <p>四、 評估研究成果</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 將研究成果依重要性進行分析與優先排序 2. 根據研究目標和標準，分析研究成果 3. 檢討研究方法，找出各種對研究成果的潛在影響 4. 分析研究成果，以培養商業發展能力 5. 選擇最具有潛力的研究成果，進行進一步的檢討 <p>五、 提出建議</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 分析選定的研究成果之特性、優缺點及風險 2. 建議如何將研究成果應用於商業利益上 <p>六、 準備報告和發表內容</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 制定研究發現的相關報告和建議事項 2. 必要時，檢查數據的正確性和相關性

	3. 製作報告和發表內容
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 資訊來源 • 紡織品的品質和特性 • 研究的商業相關性或目標 • 研究方法 • 相關的職業安全衛生法規、實務規範、版權、政策和作業步驟 • 職業安全衛生實務規範，包括危害識別 • 品質實務規範 • 工作場域實務規範 • 記錄和呈報實務規範
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 有效評估製程 • 找出限制 • 判定選項 • 說明研究成果內容 • 測試資訊有效性 • 使用研究工具 • 制定、分析並解釋作業程序 • 判定報告的需求 • 閱讀、解釋並遵循工作規定、標準作業程序、工作指示和其他的參考資料 • 維護正確的紀錄內容 • 在工作場域內溝通 • 將作業進行排序 • 符合規格 • 釐清與確認任務相關資訊 • 根據職業安全衛生實務規範進行工作
說明與補充事項	<p>標準包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 研究範圍 ● 必要文件 ● 必要的研究驗證 ● 研究方法 ● 時機 ● 商業限制或規定事項

紡織品包括：

- 天然纖維如棉花、羊毛、絲、麻
- 合成纖維如：
 - 聚醯胺和聚酯
 - 亞克力
 - 萊卡
 - 嬰縫
 - 醋酸纖維
 - 天然及合成單紗布料和混紡，包括：
 - ◆ 針織布料如緯編針織和經編針織
 - ◆ 編織布料如平紋、斜紋、緞紋、多臂機織、提花、毛圈
 - ◆ 不織布布料如毛氈、網布、編帶、結網和花邊
 - ◆ 現有的智慧型布料
- 原料
- 新穎和現有的紡織品
- 紗線

品質包括：

- 固著性
- 柔軟度
- 手感
- 重量
- 布紋或針距
- 懸垂
- 多孔性
- 遮蓋力
- 計數
- 光穿透

機能特性包括：

- 拉伸
- 磨損
- 耐磨性
- 吸收性

- 耐用性
- 彈性
- 热敏感性
- 抗收縮
- 照顧容易
- 懸垂品質
- 色牢度
- 強度

例行測試包括：

- 目視檢查
- 色彩搭配
- 重量、高度
- 重量和厚度量測
- 水份量測
- 測量摩擦牢度
- 拉伸
- 磨耗
- 潰裂
- 顏色
- 光澤
- 柔軟度
- 處理
- 材質
- 亮度和色牢度
- 热牢度
- 拉伸特性
- 靈活性

非例行測試包括：

- 實驗室標準環境的測試

報告包括：

- 報告內容架構：
 - 封面頁面
 - 目錄表

- 摘要
- 序言
- 理論和假設
- 內文（研究發現和結論）
- 研究方法
- 測試結果
- 建議
- 參考文獻
- 附錄
- 專業詞彙
- 報告內容：
 - 文字內容
 - 圖像
 - 圖表
 - 表格
 - 圖表

職業安全衛生實務規範：

- 職業安全衛生實務規範包括本單元提及的危害識別和控管、危害評估，與執行任務特定的危害降低措施，可能包括：
 - 手工處理技術
 - 標準作業程序
 - 個人防護設備
 - 安全的材料處理
 - 休息時間
 - 工作場域人因工程的安排
 - 遵行標記走道
 - 設備的安全存放
 - 清潔管理
 - 回報意外事件
 - 其他工作和企業相關的職業安全衛生實務規範