

職能單元代碼	APP5R1202v2
職能單元名稱	進行整體配頁或插入（頁面 / 章節 / 滾軸）機器設定
領域類別	藝文與影音傳播 / 印刷出版
職能單元級別	5
工作任務與行為指標	<p>一、進行工作準備</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>從工作文件或生產控制系統中讀取解釋工作規格。</li> <li>在有限時間內，進行機器設定的規劃與執行。</li> <li>檢查所有與工作相關的零件之可用性。</li> </ol> <p>二、設定捲軸系統</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>依工作規格設定及調整捲軸的展開及回繞。</li> <li>依工作規格執行捲筒程序。</li> <li>依工作規格設定及調整捲筒控制系統。</li> <li>依工作規格接合 / 連接捲軸。</li> </ol> <p>三、設定頁面 / 章節系統</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>依工作規格設定及調整送料及收料系統。</li> <li>依工作規格設定及調整頁面 / 章節 / 滾軸收集及運輸系統。</li> <li>依據公司程序及排程操作生產流程。</li> <li>依工作規格設定及調整轉換系統。</li> <li>依工作規格，自流程搬移<u>承印物料</u>【註1】。</li> <li>依工作規格設定及調整頁面、章節 / 滾軸轉印及控制系統。</li> </ol> <p>四、設定機器及印刷元件</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>依工作規格設定及調整<u>配頁</u>【註2】 / 插入系統。</li> <li>依機器要求及工作規格監控印刷的印刷 / 轉換 / 接合元件的設定，並調整為基本製程。</li> <li>提供印刷 / 轉換 / 接合元件設定的協助。</li> </ol> <p>五、進行樣品運行</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>正確安排樣品欲使用的物料。</li> <li>依職業安全衛生要求、製造商規格及公司程序設定及操作機器，產出指定規格的樣品。</li> <li>依公司程序執行樣品目視檢查或安排實驗室試驗。</li> <li>解讀結果以判定調整的需求。</li> <li>依產品及機器規格完成調整變更。</li> </ol>

職能內涵 (K=knowledge 知識)	一、職業安全衛生規範 二、捲軸控制系統運輸系統監控 三、確保頁面或章節順利送到及通過機器的注意事項 四、使機器可適用於較小 / 較大紙張尺寸的方法 五、影響機器運轉速度的因素 六、印刷過程與元件對齊的步驟 七、機器收紙時頁面出現壓痕的原因 八、機器手冊及其它文件資訊
職能內涵 (S=skills 技能)	一、溝通能協調力 二、職業安全衛生相關規範風險管控能力 三、機器輸送系統設定與操作能力 四、機具維護調校能力 五、品質控制終檢能力
評量設計參考	一、評量證據 <ol style="list-style-type: none"> <li>能依工作規格在機器上設定整體配頁及插入。</li> <li>能使用電腦化控制、監控及數據輸入系統。</li> <li>了解本單元所應具備之職能內涵。</li> </ol> 二、評量情境與資源 <ol style="list-style-type: none"> <li>評量情境須儘量符合實務工作現場環境。</li> <li>符合實務工作的環境、裝置、設備與原料。</li> <li>符合職業安全與衛生相關規範及作業程序。</li> <li>相關軟硬體系統與設備。</li> </ol> 三、評量方法 <ol style="list-style-type: none"> <li>直接觀察受評者設定機器之過程。</li> <li>評估受評者所提交的證據作品集。</li> <li>評估由第三方提供之受評者工作績效報告。</li> </ol>
說明與補充事項	<p><b>【註1】</b>承印物料：包括紙張、壓敏素材、紙板、塑膠及薄膜或金屬等的各種承印物料等。</p> <p><b>【註2】</b>配頁：書籍頁面或紙帖的配頁 / 插入，或不同形式、重量及形狀的捲軸（如標籤、捲邊）等製程。</p>

## 更新紀錄

2021 年修訂職能內容。