

職能單元代碼	APP5R1202v2
職能單元名稱	進行整體配頁或插入（頁面 / 章節 / 捲軸）機器設定
領域類別	藝文與影音傳播 / 印刷出版
職能單元級別	5
工作任務與行為指標	<p>一、進行工作準備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 從工作文件或生產控制系統中讀取解釋工作規格。 2. 在有限時間內，進行機器設定的規劃與執行。 3. 檢查所有與工作相關的零件之可用性。 <p>二、設定捲軸系統</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依工作規格設定及調整捲軸的展開及回繞。 2. 依工作規格執行捲筒程序。 3. 依工作規格設定及調整捲筒控制系統。 4. 依工作規格接合 / 連接捲軸。 <p>三、設定頁面 / 章節系統</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依工作規格設定及調整送料及收料系統。 2. 依工作規格設定及調整頁面 / 章節 / 捲軸收集及運輸系統。 3. 依據公司程序及排程操作生產流程。 4. 依工作規格設定及調整轉換系統。 5. 依工作規格，自流程搬移<u>承印物料</u>【註1】。 6. 依工作規格設定及調整頁面、章節 / 捲軸轉印及控制系統。 <p>四、設定機器及印刷元件</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依工作規格設定及調整<u>配頁</u>【註2】 / 插入系統。 2. 依機器要求及工作規格監控印刷的印刷 / 轉換 / 接合元件的設定，並調整為基本製程。 3. 提供印刷 / 轉換 / 接合元件設定的協助。 <p>五、進行樣品運行</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 正確安排樣品欲使用的物料。 2. 依職業安全衛生要求、製造商規格及公司程序設定及操作機器，產出指定規格的樣品。 3. 依公司程序執行樣品目視檢查或安排實驗室試驗。 4. 解讀結果以判定調整的需求。 5. 依產品及機器規格完成調整變更。

職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> 一、職業安全衛生規範 二、捲軸控制系統運輸系統監控 三、確保頁面或章節順利送到及通過機器的注意事項 四、使機器可適用於較小 / 較大紙張尺寸的方法 五、影響機器運轉速度的因素 六、印刷過程與元件對齊的步驟 七、機器收紙時頁面出現壓痕的原因 八、機器手冊及其它文件資訊
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> 一、溝通能協調力 二、職業安全衛生相關規範風險管控能力 三、機器輸送系統設定與操作能力 四、機具維護調校能力 五、品質控制終檢能力
評量設計參考	<ul style="list-style-type: none"> 一、評量證據 <ul style="list-style-type: none"> 1. 能依工作規格在機器上設定整體配頁及插入。 2. 能使用電腦化控制、監控及數據輸入系統。 3. 了解本單元所應具備之職能內涵。 二、評量情境與資源 <ul style="list-style-type: none"> 1. 評量情境須儘量符合實務工作現場環境。 2. 符合實務工作的環境、裝置、設備與原料。 3. 符合職業安全與衛生相關規範及作業程序。 4. 相關軟硬體系統與設備。 三、評量方法 <ul style="list-style-type: none"> 1. 直接觀察受評者設定機器之過程。 2. 評估受評者所提交的證據作品集。 3. 評估由第三方提供之受評者工作績效報告。
說明與補充事項	<p>【註1】承印物料：包括紙張、壓敏素材、紙板、塑膠及薄膜或金屬等的各種承印物料等。</p> <p>【註2】配頁：書籍頁面或紙帖的配頁 / 插入，或不同形式、重量及形狀的捲軸（如標籤、捲邊）等製程。</p>

更新紀錄

2021 年修訂職能內容。