

|                          |   |
|--------------------------|---|
| 職能單元代碼                   | APP4R1201v2   |
| 職能單元名稱                   | 進行多樣性摺法機器設定   |
| 領域類別                     | 藝文與影音傳播/印刷出版  |
| 職能單元級別                   | 4   |
| 工作任務與行為指標                | <p>一、進行準備工作</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 從工作文件或生產控制系統中瞭解工作需求，並規劃與執行機器設定。</li> <li>2. 檢查所有與工作相關零件之可用性。</li> </ol> <p>二、設定捲軸或單張輸送系統</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依工作規範設定調整捲軸的展開及回繞，已完成捲軸的程序或設定摺座的程序。</li> <li>2. 依工作規範設定及調整捲軸或各摺座控制系統，並接合或連接捲軸。</li> <li>3. 依工作規範設定及調整摺紙機。</li> </ol> <p>三、設定機器的多重摺法</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依工作規範設定與調整柵欄、<u>摺紙元件</u>【註<sup>1</sup>】及摺紙滾輪、皮帶、導軌。</li> </ol> <p>四、設定操作印刷元件</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依機器要求及工作規範，監控連線式印刷、轉軸、裝訂元件的設定，並調整為基本製程。</li> <li>2. 協助設定連線印刷、轉軸、裝訂元件。</li> </ol> <p>五、進行樣品製作</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 正確安排樣品欲使用的物料。</li> <li>2. 依職業安全衛生相關法規、製造商規格、組織程序及操作機器，生產符合指定規格之樣品。</li> <li>3. 依組織程序執行樣品的目視檢查，或安排實驗室試驗，分析結果以判定調整的需求。</li> <li>4. 依產品及機器規格完成調整所需的變更。</li> </ol> |
| 工作產出                     | 樣品  |
| 職能內涵<br>(K=knowledge 知識) | <p>一、捲軸控制系統相關知識</p> <p>二、輸送系統相關知識</p> <p>三、油墨與上膠相關知識</p> <p>四、摺紙機與摺紙作業相關知識</p> <p>五、印刷與紙張相關知識</p> <p>六、職業安全衛生相關法規</p> <p>七、機器設備操作方法</p>   |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | 八、品質檢驗原則<br>九、連線印刷相關知識  |
| 職能內涵<br>(S=skills 技能) | <p>一、機器設備操作能力</p> <p>二、表達構想及說明之溝通協調能力</p> <p>三、資訊蒐集、分析及整理能力</p> <p>四、生產流程規劃及組織能力</p> <p>五、識別故障之問題解決能力</p>   |
| 評量設計參考                | <p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 能正確在機器上設定複合性的摺紙程序，產出符合工作規範之產品。</li> <li>2. 能依製造商規格、工作規範、組織程序及性能標準，設定多序摺紙工作或三角摺工作，使用不同尺寸、基重或厚度的紙張、上膠元件或柵欄摺紙元件，於過程中遇到問題時進行調整設定。</li> <li>3. 能展示與操作電腦化控制、監控及數據輸入系統。</li> </ol> <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 於課堂、工作中或適當的模擬環境進行評量。</li> <li>2. 提供相關軟硬體設備。</li> <li>3. 視需要提供適當的學習、評量設備與支援協助。</li> </ol> <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 以筆試方式完成知識類測驗，並達到合格標準。</li> <li>2. 以實作方式，並以觀察評量學員進行多樣性摺法機器設定程序之表現。</li> <li>3. 口頭提問，確認受評者能辨認並正確解讀實作時所需的基礎知識。</li> <li>4. 評估受評者處理意外事件、排除狀況或障礙時，所提出的解決方案及其原因。</li> <li>5. 檢核「整體序列或多樣性摺法機器設定」專題報告及口頭簡報，以檢核表評量是否達到合格標準。</li> <li>6. 檢核學員提供之「樣品」及其他證據作品集，評量是否達到合格標準。</li> </ol> |
| 說明與補充事項               | 【註1】摺紙元件：如各種手動、半自動、全自動或電腦製程控制的機器等。  |

#### 更新紀錄

2023 年修訂職能內容。