

職能單元代碼	APP4R1191v2
職能單元名稱	設定特定柔版印刷機器
領域類別	藝文與影音傳播 / 印刷出版
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、確認非例行性的工作規格</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 從工作文件或生產控制系統中讀取與解釋工作需求。 2. 以最短時間及最不浪費的方式，進行機器的正確設定。 3. 檢查所有工作相關的元件可用性。 4. 檢查並確認工作之準備符合工作規格。 <p>二、選擇並準備非例行性作業的油墨及溶劑</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依工作規格及最終用戶之要求，選擇<u>油墨</u>^{【註1】}及溶劑。 2. 檢查油墨及溶劑的適宜性，並採取適當的行動。 3. 依職業安全衛生要求及製造商 / 供應商之相關注意事項說明，準備油墨及溶劑，並儘可能減少浪費。 4. 依印刷機要求及非例行性之工作規格，將正確重量 / 容量的顏色與油墨混合，檢查並修正黏度。 5. 適當記錄油墨配方及批准的色彩樣本。 6. 依製造商 / 供應商的說明及相關危險液體儲存法規，適當標示、處理並存儲油墨及溶劑。 <p>三、將<u>機器</u>^{【註2】}設定為<u>特定</u>^{【註3】}柔版印刷</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 安裝柔版印刷印版、滾筒，並調整套印位置。 2. 將印刷機安裝套筒並調整套印。 3. 裝置印版安裝片於印刷機滾筒上，並調整套印。 4. 將設定印版滾筒以符合印刷需求。 5. 選用適用於個別顏色及印版複製要求的傳墨輥。 6. 為個別元件選用適當的油墨計量系統。 7. 設定輸墨系統，並確認輥夾 / 輥葉皆設定正確。 8. 進行油墨計算，保持於正確的存量。 9. 依據工作規格調整黏度。 10. 依工作規格選用適合於油墨、<u>承印物料</u>^{【註4】}及溶劑的風量及乾燥機溫度。

	<p>11. 依色彩調整風量以最佳化乾燥效率，並儘可能減少空氣過量溢出。</p> <p>四、進行校樣運轉</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 正確安排校樣欲使用的物料。 2. 依職業安全衛生指示，設定及操作印刷機。 3. 以最小化吻壓的方式設定印刷工作內容。 4. 正確設定開捲、站位之間及回捲的捲筒壓力。 5. 檢查印刷的套印。 6. 確認油墨至承印物料有充份的乾燥。 7. 調整黏度以在校樣速度下獲得正確的顏色。 <p>五、安排校樣檢驗及試驗</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依公司程序執行目視校樣及安排實驗室試驗。 2. 經客戶批准或授權後進行生產。 <p>六、進行機械和物料問題的故障排除</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 於適當時，建議並執行改正或預防之行動。 2. 傳達變更事項予相關人員。 3. 監控變更以確認能有效的改善生產效率。
<p>職能內涵 (K=knowledge 知識)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 一、職業安全衛生法規 二、光聚合物印版的優勢及其溶劑種類 三、印版彈性的重要性 四、新印版上可測量的故障類型 五、光學安裝的益處 六、安裝後裝訂印版之目的 七、消除印刷故障的方法與選用原則 八、安裝過程中不損及印版、滾筒及套筒的預防措施 九、確保印版、滾筒及套筒安裝正確的檢查程序 十、在柔版印刷油墨中的添加劑及其影響 十一、定切刀應設定的角度 十二、印刷故障的類型與原理 十三、機器手冊及其它文件資訊
<p>職能內涵 (S=skills 技能)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 一、溝通協調能力 二、職業安全衛生相關規範風險管控能力 三、規劃設定特定柔版印刷的特殊作業流程 四、計算承印物料之需求、印版位置及壓力

	<p>五、評估特殊工作規格及調整機器性能</p> <p>六、安裝及調校柔版印刷印版的技術能力</p> <p>七、整合軟硬體設備之科技資訊能力</p>
<p>評量設計參考</p>	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 能依工作要求設定柔版印刷機。 2. 能依承印物料和印刷設定進行專門印刷實驗作業。 3. 能執行校樣運行並調整設定。 4. 能確保生產效率。 5. 能展示電腦化控制、監控及數據輸入系統的使用。 6. 能依規格及程序將柔版印刷機器設定為特定作業。 <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 評量情境須儘量符合實務工作現場環境。 2. 符合實務工作的環境、裝置、設備與原料。 3. 符合職業安全與衛生相關規範及作業程序。 4. 柔版印刷機與相關設備。 5. 相關作業物料。 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 直接提問評估受評者對本職能單元內涵之了解。 2. 評估受評者提供的證據作品集。 3. 評估第三方如主管或同事所提供的工作績效報告。
<p>說明與補充事項</p>	<p>【註1】 油墨：包括含標準及特殊顏色，用於4色或多色彩色印刷的常用油墨。</p> <p>【註2】 機器：包括各種手動、半自動或全自動製程控制的堆疊、水平印刷及中央壓印柔版印刷機。</p> <p>【註3】 特定：涉及新產品或所要求具備之承印物料、印刷機設定、承印物料和油墨之混合等。設備及生產的設定，將涉及新設定，及解決新產品或設備組合時引起之技術問題、新的生產方法。</p> <p>【註4】 承印物料：包括在紙張、壓敏素材、白板、波紋板、塑膠及相關薄膜或金屬等類別。</p>

更新紀錄

2021 年修訂職能內容。